

日本語	英語	中国語
ABS樹脂	ABS resin	ABS樹脂
AFM	Atomic force microscope	原子力顕微鏡
X線	X-ray	X射線
アーク溶接	Arc welding	弧焊接
アース	Ground	接地
亜鉛ダイキャスト	Zinc die-cast	鋅模铸件
空き容量	Free space	剩余容量
アクセス権	Access authority	访问权限
アクリル	Acrylic	压克力
アスペクト比	Aspect ratio	展弦比
あそび	Clearance	间隙
値	Value	数值
アダプタ	Adapter	适配器
あたり	Contact	触点
圧延	Rolling	轧制
圧痕	Indentation	压痕
圧縮	Compress	冲压
圧縮成形	Compression molding	冲压成型
圧縮率	Compression ratio	压缩率
圧接	Pressure welding	压焊 / 压接
アップロード	Upload	上传
後入先出法	Last in, first out method/Lifo method	后入先出法
後処理	Post-processing	后处理
アドレス	Address	地址
厚み	Thickness	厚度
圧力ポート	Pressure port	压力孔
穴あけ	Holing	开孔
アナログ	Analog	模拟
アナログ信号	Analog signal	模拟信号
アニーリング	Annealing	退火 (作用)

日本語	英語	中国語
油溝	Oil groove	油槽
油潤滑	Oil lubrication	潤滑油
油焼入れ	Oil quenching	油淬火
アラーム出力	Alarm output	警告輸出
粗削り	Rough cutting	粗切削
荒仕上げ	Rough finishing	粗加工
アルゴンガス	Argon gas	氬気
アルミニウム	Aluminum	铝
合せ穴	Guide hole	基準孔
暗号化	Encryption	加密
安全規格	Safety standards	安全規格
安全対策	Safety measures	安全措施
安全弁	Safety valve	安全閥
安全レール	Safety rail	安全封口
安定化電源	Stabilized power source	稳压电源
安定性	Stability	稳定性
アンプ	Amplifier	放大器
アンペア	Ampere	安培
イオンバランス	Ion balance	离子平衡
鋳型	Mold	模塊
意匠	Design	新設計
異常出力	Error output	异常輸出
異常値除外	Error value elimination	异常值去除
位相	Phase	位相
板幅	Board width	板宽度
位置決め	Positioning	定位
位置決めピン	Positioning pin	定位销
位置検出	Position detection	定位检测
位置補正	Position adjustment	定位补偿
一覧	List	清单

日本語	英語	中国語
一致	Match	匹 配
移動方向	Movement direction	移 动 方 向
移動量	Travel	移 动 量
異品種混入防止	Preventing different type	防 止 异 品 种 混 入
イメージセンサ	Image sensor	影 像 传 感 器
イメージ調査	Image survey	形 象 调 查
イメージファイル	Image file	影 像 文 件
色温度	Color temperature	色 温
色判別	Color differentiation	区 分 颜 色
印加電圧	Applied voltage	施 加 电 压
印刷	Print	打 印
印字	Mark	刻 印
インストールの手順	Installation procedure	程 序 安 装 顺 序
インターフェース	Interface	界 面
インターレース走査	Interlaced scanning	隔 行 扫 描
インデックス	Index	索 引
インライン	In-line	内 嵌 (直 插 式)
ウイスカ	Whisker	纤 维 状 结 晶
ウエハ	Wafer	硅 片
ウエルドライン	Weld line	焊 接 线
受入検査	Inspection of in-coming materials	来 料 检 查
請け負う	Contracting	承 包
薄型	Thin profile	薄 型
渦電流	Eddy current	涡 电 流
打ち抜き加工	Press molding	冲 压 加 工
内訳	Details/Breakdown	明 细
上書き保存	Overwrite	覆 盖
運転	Running/Moving	运 转
運動制御	Motion control	运 动 控 制
運動方向	Motion direction	运 动 方 向

日本語	英語	中国語
エアパージ接続口	Air purge connection port	净化空气连接口
エアフィルタ	Air filter	空气过滤器
永久ひずみ	Permanent strain	永久应变
映像信号	Video-signal	影像信号
エージング	Aging	老化
液晶モニタ	LCD monitor	液晶监视器
液体	Fluid	液体
エコロジー	Ecology	生态学
エッジ	Edge	边缘
エッジ検出	Edge detection	边缘检测
エネルギー	Energy	能量
エミュレータ	Emulator	仿真器
エラー	Error	错误
エリア	Area	区域
遠隔制御装置	Remote control system	远程程控装置
遠隔操作	Remote operation	远程程操作
塩化ビニル樹脂	Polyvinyl chloride	聚氯乙烯
円弧	Arc	圆弧
エンコーダ	Encoder	编码器
演算	Calculation	计算
エンジニアリングセラミックス	Engineering ceramics	工程陶瓷
遠心分離器	Centrifugal separator	离心分离器
延性	Ductility	塑性
円柱型	Cylindrical	圆柱型
エンドキャップ	End cap	尾帽
エンドミル	End mill	立铣刀
エンボシング	Embossing	凸形
エンボス加工	Emboss cutting	浮雕加工
エンボス模様	Embossment pattern	凸起图案
応急措置	Emergent measures	应急措施

日本語	英語	中国語
応差距離	Hysteresis	应差距离
横弾性係数	Modulus of transverse elasticity	横弹性模量系数
横断面	Transverse section	横截面
応答性	Response time	反应时间
応答速度が速い	High response speed	反应速度快
応力	Stress	压力
応力緩和	Stress relaxation	压力松弛
応力集中	Stress concentration	压力集中
応力-ひずみ線図	Stress-strain diagram	压力应变变图表
オートローダ	Auto-loader	自动加载器
オーバーホール	Overhaul	大修
オーバーレンジ警告	Range-over alarm	整个范围报警
オープン位置	Open position	开放位置
オープンコレクタ	Open collector	集电极开路
オーム	Ohm	欧姆
送り運動	Feed motion	进给运动
送り現在値	Current value of feed	进给现在值
送りネジ	Feed adjustment bolt	进给调整螺栓
送り量	Feed per revolution	每转走刀量
遅れ	Time lag	滞后时间
押し出し	Extrusion	成型件
押し加工	Extrusion process	热轧加工
押し成形	Extrusion molding	挤出成型
オシロスコープ	Oscilloscope	示波器
お墨付き	Authorized/Authorization	权威认可
汚染	Pollution	污染
オファー	To offer	报价
オプション	Option	可选件
オフセット	Offset	置位
オフディレイ時間	Off-delay time	延迟时间

日本語	英語	中国語
オフライン	Offline	离线 <small>リ、ン</small> 线 <small>シ、ン</small>
オペレータ	Operator	操 <small>サ、オ</small> 作 <small>サ、ク</small> 員 <small>イン</small>
重み付き平均	Weighted average	加 <small>カ、ク</small> 权 <small>ケン</small> 平 <small>ヘイ</small> 均 <small>クワン</small>
オリフィス	Orifice	流 <small>リウ</small> 出 <small>シュツ</small> 口 <small>コウ</small>
卸	Wholesale	批 <small>ヒ</small> 发 <small>ハツ</small>
音響カプラ	Sound coupler	声 <small>シヨウ</small> 耦 <small>コウ</small> 合 <small>カ</small> 器 <small>キ</small>
音声認識	Voice confirmation	声 <small>シヨウ</small> 音 <small>イン</small> 确 <small>ケツ</small> 认 <small>ニン</small>
オン電圧	On voltage	通 <small>ツウ</small> 态 <small>タイ</small> 电 <small>デン</small> 压 <small>ヤツ</small>
オンライン	Online	线 <small>セン</small> 上 <small>ジョウ</small>
温度	Temperature	温 <small>オン</small> 度 <small>ド</small>
温度勾配	Temperature gradient	温 <small>オン</small> 度 <small>ド</small> 梯 <small>テイ</small> 度 <small>ド</small>
温度上昇速度	Rate of temperature increase	升 <small>ショウ</small> 温 <small>オン</small> 速 <small>ス</small> 度 <small>ド</small>
温度分布	Temperature distribution/Temperature profile	温 <small>オン</small> 度 <small>ド</small> 分 <small>ブン</small> 布 <small>フ</small>
カーボン繊維	Carbon fiber	碳 <small>タン</small> 素 <small>ソ</small> 纤 <small>セン</small> 维 <small>イ</small>
外観検査	Visual inspection	外 <small>ガイ</small> 观 <small>カン</small> 检 <small>ケン</small> 查 <small>チャ</small>
回帰反射型	Retro-reflective	回 <small>カイ</small> 归 <small>キ</small> 反 <small>ハン</small> 射 <small>シャ</small> 型 <small>ケイ</small>
外径	Outer diameter	外 <small>ガイ</small> 径 <small>ジョウ</small>
外形寸法図	Dimensions	尺 <small>チ</small> 寸 <small>チン</small> 规 <small>キ</small> 格 <small>カク</small>
開梱	Unpacking	开 <small>カイ</small> 包 <small>ホウ</small>
外作	Contractual processing/Purchase processing	外 <small>ガイ</small> 协 <small>カク</small> 加 <small>カ</small> 工 <small>コウ</small>
概算見積	Estimate	预 <small>ユ</small> 算 <small>サン</small> 估 <small>コ</small> 价 <small>カ</small>
碍子	Insulator	绝 <small>ケツ</small> 缘 <small>エン</small> 材 <small>サイ</small>
外字	Custom character	自 <small>ジ</small> 定 <small>テイ</small> 义 <small>イ</small> 字 <small>ジ</small> 符 <small>フ</small>
開始	Starting	开 <small>カイ</small> 始 <small>シ</small>
回数	Times	次 <small>サイ</small> 数 <small>スウ</small>
回生ブレーキ	Regenerative brake	反 <small>ハン</small> 馈 <small>クイ</small> 制 <small>セイ</small> 动 <small>ドウ</small> 器 <small>キ</small>
改善率	Improvement rate	改 <small>カイ</small> 善 <small>セン</small> 率 <small>リツ</small>
解像度	Precision	解 <small>カイ</small> 析 <small>シツ</small> 度 <small>ド</small>
外注工場評価基準	Evaluation criteria for external contracting sites	外 <small>ガイ</small> 包 <small>ホウ</small> 工 <small>コウ</small> 场 <small>ジョウ</small> 评 <small>ヒョウ</small> 价 <small>カ</small> 基 <small>キ</small> 准 <small>ジュン</small>
外注部品	Purchased components	外 <small>ガイ</small> 购 <small>コウ</small> 部 <small>ブ</small> 件 <small>ケン</small>

日本語	英語	中国語
回転	Rotation	旋 ^{ジュン} 转 ^{ファン}
回転数	Revolution	旋 ^{ジュン} 转 ^{ファン} 数 ^{シュ}
回転テーブル	Rotary table	回 ^{クワイ} 转 ^{ファン} (工 ^{ゴン} 作 ^{ザク}) 台 ^{タイ}
回答納期	Replied delivery date	回 ^{クワイ} 复 ^{フク} 交 ^{カウ} 货 ^ワ 期 ^キ
ガイドライン	Guide line	引 ^{イン} 导 ^{ダウ} 线 ^{セン}
ガイドレーザ	Guide laser	引 ^{イン} 导 ^{ダウ} 激 ^{キツ} 光 ^{カウ}
開発	Development	开 ^{カイ} 发 ^{ファ}
外部故障診断	External troubleshooting	外 ^{クワイ} 部 ^ブ 故 ^コ 障 ^{ザウ} 诊 ^ジ 断 ^{ダン}
外部トリガ	External trigger	外 ^{クワイ} 部 ^ブ 触 ^{シュ} 发 ^{ファ} 器 ^キ
外力	External force	外 ^{クワイ} 力 ^{リキ}
回路	Electrical circuit	电 ^{デン} 路 ^ロ
カウンタ設定	Counter settings	计 ^{ケイ} 数 ^{シュ} 器 ^キ 设 ^{セツ} 定 ^{テイ}
カウント	Count	计 ^{ケイ} 数 ^{シュ}
カウント数	Count number	统 ^{トウ} 计 ^{ケイ} 数 ^{シュ} 量 ^{リヤウ}
火炎焼入れ	Flame hardening	淬 ^{サイ} 火 ^カ
価格折衝	Price negotiation	价 ^ケ 格 ^{カク} 商 ^{シヤウ} 议 ^ギ
拡散反射型	Diffuse-reflective	扩 ^{クワ} 散 ^{サン} 反 ^{ファン} 射 ^{シャ} 型 ^{ケイ}
拡大図	Enlarged view	放 ^{ファン} 大 ^{ダイ} 图 ^{トウ}
拡大表示	Enlarged display	放 ^{ファン} 大 ^{ダイ} 显 ^{ケン} 示 ^シ
角度	Angle	角 ^{カク} 度 ^ド
角度ゲージ	Angular gauge	角 ^{カク} 度 ^ド 量 ^{リヤウ} 具 ^キ
角度特性	Optical axis angle	角 ^{カク} 度 ^ド 特 ^{トク} 性 ^{セイ}
確率	Probability	概 ^{カイ} 率 ^{リツ}
加減速時間	Acceleration/Deceleration time	加 ^カ 速 ^{ソク} / 减 ^{ケン} 速 ^{ソク} 期 ^キ 间 ^{カン}
加工時間	Machining time	加 ^カ 工 ^{コウ} 时 ^ジ 间 ^{カン}
加工	Processing	加 ^カ 工 ^{コウ}
加工順序	Machining procedure	加 ^カ 工 ^{コウ} 顺 ^{ジュン} 序 ^{シヨ}
加工精度	Machining accuracy	加 ^カ 工 ^{コウ} 精 ^{セイ} 度 ^ド
加工費	Machining cost	加 ^カ 工 ^{コウ} 成 ^{セイ} 本 ^{ベン}
化合物	Compound	化 ^カ 合 ^{カウ} 物 ^{ブツ}

日本語	英語	中国語
華氏温度	Fahrenheit temprature	华氏温度
下死点	Stroke end	下死点
かしめ接合	Caulking press	压合
かしめる	Caulking	铆接
荷重	Load	负重
荷重試験	Load test	负重试验
過剰在庫	Excessive inventory	过量库存
かじり	Seizure	卡住
カスタム品	Customized product	定制品
画素	Pixels	像素
画像形式	Image format	影像格式
加速度	Acceleration	加速度
型	Die/Mold	(模)型
硬さ	Hardness	硬度
型式	Model	型号
滑走防止装置	Flat prevention device	防滑装置
カッター	Cutter	刀具
カップリング	Coupling	连轴器
過電流保護	Overcurrent protection	过电流保护
稼働時間	Operation hours	工作小时
稼働率	Operation rate	稼动率
金型	Metallic mold	金属型
金型プレス成形	Metallic mold pressing	金属模成型压制
加熱	Heating	加热
過熱防止装置	Overheating prevention device	防过热装置
可燃性ガス	Combustible gas	可燃性气体
過負荷	Overload	过负荷
過不足	Overplus and shortage	过剩及不足
紙やすり	Sandpaper	研磨纸
カム	Cam	凸轮

日本語	英語	中国語
カムシャフト	Camshaft	凸輪軸
カム制御	Cam control	凸輪控制
カメラ	Camera	攝像機
画面	Screen	画面
下面図	Bottom view	下视图
カラー処理	Color processing	彩色處理
カラー濃淡処理	Color shade-scale processing	彩色濃淡處理
ガラス強化樹脂	Glass-fiber reinforced resin	玻璃纖維強化樹脂
仮仕様	Tentative specifications	暫定樣式
過冷	Supercooling	過冷
カレンダー加工	Calender process	熱軋式加工
換気	Ventilation	換氣
環境	Environment	環境
環境汚染	Environmental pollution	環境汚染
環境基準	Environmental standard	環境標準
環境白書	Quality of the environment in Japan	環境白皮書
環境保全	Environmental conservation	環境保護
監視時間	Monitor time	監視時間
干渉防止機能	Interference-prevention	干渉防止
干渉領域	Interference area	干渉区域
含浸	Impregnation	浸漬
慣性	Inertia	慣性
完成品	Final product	成品
慣性モーメント	Moment of inertia	转动慣量
間接費	Indirect expense	间接費用
乾燥	Drying	干燥
乾燥炉	Drying oven/Kiln	干燥炉
乾電池	Dry battery/Dry cell	干電池
感度	Sensitivity	灵敏度
感度調整	Sensitivity adjustment	灵敏度調整

日本語	英語	中国語
官能検査	Sensory inspection	感 官 检 查
管理	Management	管 理
管理者	Manager	管 理 者
管理水準	Management level	管 理 水 平
管理外れ	Out of control	失 控
気圧計	Barometer	气 压 计
キースイッチ	Key-operated power switch	电 源 开 关
キーボード	Keyboard	键 盘
キーロック機能	Keylock function	键 锁 定 功 能
機械	Machine/Machinery	机 械
機械加工	Machining/Machine processing	机 械 加 工
規格	Standard	规 格
規格品	Standard product	规 格 内 产 品
危険	Dangerous	危 险
危険物取扱基準	Rules for handling hazardous materials	危 险 品 处 理 标 准
期限	Limit	期 限
機構	Mechanism	机 制
記号	Symbol	符 号
機種切替	Model changeover	型 号 切 換
期首在庫	Initial inventory	期 首 库 存
技術	Technology	技 术
基準位置	Reference position	基 准 位 置
基準距離	Reference distance	基 准 距 离
基準点	Reference point	基 准 点
基準クロック	Reference synchronized pulses	基 准 同 步 蔓 冲
キズ検知	Flaw detection	缺 陷 检 测
起点	Starting point	起 点
起動	Start up	启 动
起動速度	Startup speed	启 动 速 度
輝度計	Brightness meter	亮 度 计

日本語	英語	中国語
基板	Printed circuit board	电 ^{チエン} 路 ^{ルー} 板 ^{パン}
基板実装	PC board implementation process	P C 板 ^{パン} 安 ^{アン} 装 ^{ジャン}
期末在庫	Ending inventory	期 ^キ 末 ^{モト} 库 ^ク 存 ^{コン}
気密	Air tight	气 ^キ 密 ^ミ
逆起電力	Counter -electromotive force	反 ^{ファン} 电 ^{チエン} 动 ^{ドン} 势 ^シ
キャラクタ	Character	字 ^ズ 符 ^フ
キャリア	Carrier	运 ^{ウン} 载 ^{サイ} 工 ^{コウ} 具 ^グ
吸収	Absorption	吸 ^{シキ} 收 ^{シュウ}
吸着	Suction	吸 ^{シキ} 着 ^{チャク}
吸着確認	Confirmation of suction	吸 ^{シキ} 附 ^フ 确 ^{ケツ} 认 ^{ニン}
球面運動	Spheric motion	球 ^{クウ} 面 ^{メン} 运 ^{ウン} 动 ^{ドン}
球面レンズ	Spherical lens	球 ^{クウ} 面 ^{メン} 透 ^{トウ} 镜 ^{キョウ}
急冷	Rapid cooling	快 ^{クワイ} 速 ^{ソク} 冷 ^{レイ} 却 ^{ケツ}
行間	Between rows	行 ^{ハル} 间 ^{カン}
供給	Supply	供 ^{コウ} 应 ^{エイ}
凝固	Solidification	凝 ^{ネイ} 固 ^コ
競合メーカー	Competing manufacturer	竞 ^{キョウ} 争 ^{シュウ} 对 ^{タイ} 手 ^{シュ}
狭視界反射型	Focused-beam reflective type	聚 ^{キュウ} 集 ^{シツ} 光 ^{クワン} 束 ^{シュウ} 反 ^{ファン} 射 ^{シャ} 型 ^{ケイ}
共振	Resonance	共 ^{コウ} 振 ^{ジン}
共振周波数	Resonance frequency	共 ^{コウ} 振 ^{ジン} 频 ^{ピン} 率 ^{リツ}
行数	No. of lines	行 ^{ハル} 数 ^{シュウ}
共通	Common	共 ^{コウ} 通 ^{トウ}
共通設定	Common settings	共 ^{コウ} 通 ^{トウ} 设 ^{セツ} 定 ^{テイ}
強度	Strength	强 ^{チヤウ} 度 ^ド
鏡面加工	Mirror-like finishing	镜 ^{キョウ} 面 ^{メン} 抛 ^{ポウ} 光 ^{クワン}
共用部品	Common parts	共 ^{コウ} 用 ^{ユウ} 部 ^ブ 件 ^{ケン}
曲率半径	Radius of curvature	曲 ^{キョク} 率 ^{リツ} 半 ^{ハン} 径 ^{キョウ}
極性反転	Reversed polarity	极 ^{キョク} 性 ^{セイ} 反 ^{ファン} 转 ^{ジャン}
許容限界寸法	Limits of size	允 ^{ウン} 许 ^{キョ} 尺 ^チ 寸 ^ン 范 ^{ファン} 围 ^{ウイ}
許容誤差	Tolerance	容 ^{ヨウ} 许 ^{キョ} 误 ^ウ 差 ^サ

日本語	英語	中国語
許容範囲	Permitted range	容許範囲
距離	Distance	距離
距離設定型	Fixed-distance	距離設定型
距離測定器	Road counter	距離測定器
距離調整	Adjust distance	距離調整
切換	Switching	切換
切欠	Notch	缺口
切り屑	Chip	切屑
亀裂	Crack	亀裂
切れ刃	Cutting edge	刃口
切れ刃角	Cutting edge angle	主偏角
切れ刃の逃げ角	Tip clearance	齿顶间隙
切目	Incision	切口
記録フォーマット	Recording format	记录格式
緊急停止	Emergency stop	紧急停止
均等	Equalizing	均等
禁止	Prohibit	禁止
近接スイッチ	Proximity switch	接近开关
金属	Metal	金属
金属顕微鏡	Metallurgical microscope	金属显微镜
金属材料	Metals	金属材料
金属溶射	Metal spraying	金属熔融喷涂
近点ドグ	Limit switch for near point	近点限位开关
銀ロウ	Silver solder	银焊料
空気圧縮機	Air compressor	空气压缩机
空気圧シリンダ	Pneumatic cylinder,air cylinder	气压缸
空気圧制御弁	Pneumatic control valve	气压控制阀
空気圧フィルタ	Pneumatic filter	气压过滤器
空気除去	Air removal	排气
空気清浄器	Air cleaner	空气清浄器

日本語	英語	中国語
空気だまり	Air-lock	气 闸
くさび	Wedge	楔 形 浇 口
屈折	Refraction	折 射
駆動装置	Driving gear	启 动 装 置
組み立て	Assembly	组 装
組立公差	Fitting tolerance	装 配 公 差
組立図	Assembly drawing	装 配 图
組立ライン	Assembly line	装 配 线
クライアント	Client	客 户
クラス4	Class 4	等 级 4
クラック	Crack	裂 缝
クラッシュ	Crush	压 碎
グラフ	Graph	图 表
クランク	Crank	曲 柄
クランプ	Clamp	夹 (子)
クリアランス	Clearance	间 隙
クリープ	Creep	蠕 变 损 伤
クリーンルーム	Clean room	洁 净 室
繰り返し応力	Repeated stress	重 复 压 力
繰り返し精度	Repeatability	重 复 精 度
繰り返し疲労	Cyclic fatigue	反 复 疲 劳
グリス	Lubrication oil/Grease	润 滑 油
グリッド	Grid	栅 极
グループ化/グループ化解除	Grouping/Cancel the group	群 / 取 消 群
グレイ処理	Grayscale processing	灰 度 处 理
クレーン	Crane	吊 车
クロマトグラフィ	Chromatography	色 谱 法
計器	Metering instrument	计 量 仪 器
計器誤差	Gauge tolerance	计 量 器 误 差
軽金属	Light metal	轻 金 属

日本語	英語	中国語
蛍光	Fluorescence	荧光
蛍光灯	Fluorescent lamp	荧光灯
警告	Warning	报警
計算機	Calculator	计算机
傾斜	Tilt	倾斜
形状	Shape	外形
形状記憶合金	Shape memory alloy	形状记忆合金
係数	Coefficient	系数
計数速度	Counting speed	计数速度
計測	Measurement/Instrumentation	测定
計測器	Measuring equipment/Meter	计测仪器
系統図	System diagram	系统图
経年変化	Aged deterioration	时效变化
警報	Alarm	报警
経由	Via	通过
軽油	Light oil	轻油
ゲイン	Gain	增益
ゲージ圧	Gauge pressure	测量压力
ケース	Case	外壳
ゲート	Gate	整流栅
ゲートウェイ	Gateway	网关
けがき	Marking-off	划线
削り角	Cutting angle	切削角
削りくず	Shavings	屑片
桁数	No. of digits	位数
欠陥	Defect	缺陷
結合	Coupling	耦合
結晶	Crystal	结晶
結線図	Connection diagram	接线图
結露しないこと	No condensation	无凝结

日本語	英語	中国語
ケミカルミリング	Chemical milling	化学铣
下落試験	Dropping test	跌落实验
ゲル・タイム	Gel time	胶化时间
減圧	Decompression	减压
減圧弁	Reducing valve	减压阀
限界ゲージ	Limit gauge	极限量表规
限界絞り比	Limiting drawing	极限拉伸比
限定反射型	Definite-reflective	限定反射型
原価管理	Cost management	成本管理
原価計算	Cost accounting	成本核算
原価構成表	Cost constitution table	成本构成表
原材料	Raw material	原材料
検査	Check	检查
検査員	Inspector	检查员
検査基準	Inspection standard	检查基准
研削	Grinding	研磨
研削液	Grinding lubricant/Grinding fluid	研磨液
研削盤	Grinding machine	磨床
検査定盤	Inspection platform	检查平台
検査マニュアル	Inspection manual	检查手册
原産地証明	Certificate of origin	原产地证明
検収	Acceptance test	验收
検出距離	Detecting distance	检测距离
検出物体	Object	检测目标物
検出領域	Detection zone	检测区域
原図	Original diagram	原图
減衰	Attenuation	衰减
原寸図	Full size drawing	等比例图
元素記号	Atomic symbol	元素符号
減速比	Speed-reduction rate	减速比

日本語	英語	中国語
現地化	Localization	地方化
現地生産	Local production	当地生産
現地調達率	Local purchase rate	当地采购率
原点復帰	Return to origin	原点复归
検討	Discussion	检讨
顕微鏡	Microscope	显微镜
顕微鏡写真	Microphotograph	显微镜照片
現品	Spot goods	现物
研磨	Polishing	抛光
研磨剤	Abrasives	研磨剂
研磨盤	Polishing machine	研磨机
原理	Operating principle	操作原理
5S(整理・整顿・清潔・掃除・躰)	Sort/Set/Shine/Standardize/Sustain	5S(整理・整顿・清扫・清洁・修身)
コイニング加工	Coining process	压印加工
高温加工	High temprature process	高温加工
硬化	Hardening	硬化
公害	Public nuisance	公害
高解像度	High-resolution	高分析度
光学ガラス	Opical glass	光学玻璃
光学顕微鏡	Micro scope	光学显微镜
硬化剤	Hardener	硬化剂
高感度	High sensitivity	高灵敏度
交換部品	Replacement parts	更换零件
工業所有権	Industrial property	工业所有权
工具	Tool	工具
航空機	Aircraft	飞机
工具顕微鏡	Toolmaker's microscope	工具显微镜
工具鋼	Tool steel	工具钢
工具自動交換システム	Auto tool changer	工具自动交换系统
工具寿命	Tool life	工具寿命

日本語	英語	中国語
高クロムステンレス鋼	High chrome stainless steel	高 [↑] 铬 [↑] 不 [↑] 锈 [↑] 钢 [↑]
光源	Light source	光 [↑] 源 [↑]
公差	Tolerance	公 [↑] 差 [↑]
工作精度	Machining accuracy	加 [↑] 工 [↑] 精 [↑] 度 [↑]
光軸	Beam axis	光 [↑] 軸 [↑]
光軸調整	Alignment of beam axis	光 [↑] 軸 [↑] 校 [↑] 准 [↑]
光軸ピッチ	Beam axis interval	光 [↑] 軸 [↑] 间 [↑] 距 [↑]
高周波	High frequency	高 [↑] 频 [↑]
工順表	List of processes	工 [↑] 序 [↑] 表 [↑]
工場見学	Factory visit	工 [↑] 场 [↑] 参 [↑] 观 [↑]
高靱性材料	Toughened material	高 [↑] 韧 [↑] 性 [↑] 材 [↑] 料 [↑]
工数	Working hours	工 [↑] 时 [↑]
高精細モード	Fine mode	高 [↑] 精 [↑] 细 [↑] 模 [↑] 式 [↑]
校正	Calibration	校 [↑] 准 [↑]
校正値	Proofreading value	校 [↑] 正 [↑] 値 [↑]
高精度	High-accuracy	高 [↑] 精 [↑] 度 [↑]
構成刃先	Built-up edge	组 [↑] 装 [↑] 边 [↑]
構成マスター	Component master	构 [↑] 成 [↑] 控 [↑] 制 [↑]
剛性率	Modulus of rigidity/Shear modulus	刚 [↑] 性 [↑] 系 [↑] 数 [↑]
構造	Structure	结 [↑] 构 [↑]
高速	High-speed	高 [↑] 速 [↑]
高速カウンタ	High-speed counter	高 [↑] 速 [↑] 计 [↑] 数 [↑]
高速サンプリング率	High-speed sampling rate	高 [↑] 速 [↑] 取 [↑] 样 [↑] 率 [↑]
高速度工具鋼	Rapid tool steel/High-speed steel	高 [↑] 速 [↑] 钢 [↑]
剛体	Rigid body	刚 [↑] 体 [↑]
交代制	Shifting system	轮 [↑] 班 [↑] 制 [↑]
高弾性	High elasticity	高 [↑] 弹 [↑] 性 [↑]
行程	Stroke	行 [↑] 程 [↑]
工程	Procedure	工 [↑] 序 [↑]
工程管理	Process control	工 [↑] 序 [↑] 流 [↑] 程 [↑] 控 [↑] 制 [↑]

日本語	英語	中国語
工程図	Process diagram	工序图
光電素子	Photoelectric element	光电元件
硬度	Hardness	硬度
購入検査	Receiving inspection	购买检查
高熱処理	High temprature heat treatment	高热处理
購買仕様書	Purchase specification	采购规格书
購買マニュアル	Purchase manual	采购手册
降伏点	Yield point	屈服点
高分解能タイプ	High-resolution types	高分解析度型
高分子化合物	Macromolecular compound	高分子化合物
小売	Retails	零售
効率	Efficiency	效率
交流	Alternating current	交流
光量過多	Excess light intensity	光强度过高
光量不足	Insufficient light intensity	光强度不足
光量分布	Light quantity distribution	光量分布
コーナ半径	Corner radius	角半径
コークス	Cokes	薄锡层镀锡薄钢板
コーティング	Coating	涂装
コード	Cable	缆线
固化	Solidification	固化 (作用)
小型	Compact	小型
互換性	Compatibility	兼容性
黒色物体	Black targets	黑色目标物
誤組み付け	Improper assembly	不恰当的组装
誤差	Margin of error	误差
故障	Failure	故障
故障率	Failure rate	故障率
コスト	Cost	成本
こて	Trowel	镘刀

日本語	英語	中国語
固定位置	Fixed position	固 ^ゴ 定 ^{テイ} 位 ^イ 置 ^ジ
固定ネジ	Mounting screw	固 ^ゴ 定 ^{テイ} 螺 ^ロ 絲 ^ス
誤動作	Malfunction	誤 ^ゴ 動 ^{ドウ} 作 ^{サク}
コネクション	Connection	联 ^{レン} 机 ^キ
コネクタ	Connector	连 ^{レン} 接 ^{ケツ} 器 ^キ
コピー	Copy	复 ^フ 制 ^{セイ}
個別	Individual	单 ^{ダン} 个 ^ゴ
コマンド	Command	命 ^{メイ} 令 ^{レイ}
ゴムハンマー	Rubber hammer	橡 ^{シャク} 皮 ^ヒ 锤 ^チ
固有振動	Natural vibration	固 ^ゴ 有 ^ウ 振 ^{シン} 动 ^{ドウ}
コリメートレンズ	Collimator lens	准 ^{ジュン} 直 ^{チク} 透 ^{トウ} 镜 ^{キョウ}
コレットチャック	Collet chuck	弹 ^{ダン} 簧 ^{フヤウ} 夹 ^{キヤク} 头 ^{コウ}
ころ	Roller	辊 ^{クワン} 子 ^コ
転がり軸受	Rolling bearing	滚 ^{クワン} 动 ^{ドウ} 轴 ^{ジユウ} 承 ^{コウ}
コロナ放電	Corona discharge	电 ^{デン} 晕 ^{ウン} 放 ^{フウ} 电 ^{デン} 方 ^{フウ} 式 ^{シキ}
コンクリート	Concrete	混 ^{コン} 凝 ^{ネイ} 土 ^ト
コンソール	Remote control console	遥 ^{テウ} 控 ^{コウ} 器 ^キ 台 ^{ダイ}
コンテナ	Container	集 ^{シツ} 装 ^{ソウ} 运 ^{ウン} 输 ^{シュ} 箱 ^{コウ}
コンデンサー	Capacitor	电 ^{デン} 容 ^{ヨウ} 器 ^キ
コントローラ	Controller	控 ^{コウ} 制 ^{セイ} 器 ^キ
コントローラ内蔵型	Controller-integrated type	控 ^{コウ} 制 ^{セイ} 器 ^キ 内 ^{ナイ} 置 ^ジ 型 ^{ケイ}
コントロール I/O	Control I/O	控 ^{コウ} 制 ^{セイ} 输 ^{シュ} 入 ^{ニュウ} / 输 ^{シュ} 出 ^{シュツ}
コントロール出力信号	Control output signals	控 ^{コウ} 制 ^{セイ} 输 ^{シュ} 出 ^{シュツ} 信 ^{シン} 号 ^{ゴウ}
コンバータ	Converter	变 ^{ビョウ} 流 ^{リウ} 器 ^キ
コンパクトフラッシュカード	CF card	小 ^{コウ} 型 ^{ケイ} 闪 ^{サン} 存 ^{ソウ} 卡 ^カ
コンフィギュレータ	Configurator	适 ^{シツ} 配 ^{ハイ} 判 ^{パン} 断 ^{ダン} 软 ^{ニョウ} 件 ^{ケン}
コンプレッサー	Compressor	空 ^{クウ} 压 ^{ヤク} 机 ^キ
コンベアー	Conveyor	传 ^{デン} 送 ^{ソウ} 带 ^{タイ}
梱包	Packing	包 ^{ホウ} 装 ^{ソウ}
コンポジットビデオ信号	Composite video signal	合 ^{ガツ} 成 ^{テイ} 视 ^シ 频 ^{ピン} 信 ^{シン} 号 ^{ゴウ}

日本語	英語	中国語
サーキットプロテクタ	Circuit protector	回路保护开关
サージ	Surge	浪涌
サーバ	Server	服务器
サーボ機構	Servomechanism	伺服机构
サーボドライバ	Servo driver	伺服驱动器
サーボブレーキ	Servo brake	伺服制动器
サーボモータ	Servo-motor	伺服马达
サーマルリレー	Thermal relay	热继电器
サーミスタ	Thermister	热敏电阻
サーメット	Cermet	金属陶瓷
サーモグラフィー	Thermography	温度记录法
差異	Differences	差异
再現性	Reproductivity	再现性
在庫	Inventory	库存
在庫管理	Inventory control	库存管理
最終検査	Final inspection	最终检查
最終仕入原価法	Last cost method	最终购进成本法
最小	Minimum	最小
最大	Max.	最大
最低	Minimum	最低
最適化	Optimization	最佳化
彩度アップ	Improved saturation	增加彩度
再発防止	Recurrence prevention	防止复发
再表示	Refresh	刷新
サイリスタ	Thyristor	晶闸管
材料	Material	材料
材料試験機	Material testing machine	材料试验机
材料費	Material expenditure	材料费
先払い	Pre-payment	预付
作業研究	Work study	操作和工时的研究

日本語	英語	中国語
作業指導書	Operation instructions	作 业 指 导 书
作業台	Operation platform	作 业 台
作業標準	Operation standard	作 业 标 准
座金	Washer	衬 垫 / 垫 圈
削除	Delete	删 除
座ぐり	Spot facing	铰 孔
雑音	Noise	杂 波
撮像素子	Image pickup element	影 像 撮 取 元 件
作動距離	Operating distance	操 作 距 离
差動ブレーキ	Differential brake	差 动 制 动 器
作動流体	Working fluid	工 作 流 体
さび	Rust	铁 锈
座標	Coordinate	坐 标
座標軸	Coordinate axes	坐 标 轴
サブセット	Subset	限 制 设 备 性 设 定
サブピクセル処理	Sub-pixel processing	次 像 素 处 理
差分	Difference	差 异
サムネイル	Thumbnail	微 图
左右中央	Horizontal center	水 平 中 心
作用・反作用の法則	Law of action and reaction	作 用 ・ 反 作 用 法 则
三角関数	Trigonometric function	三 角 函 数
三角定規	Triangle	三 角 形
三角測距式	Triangulation type	三 角 测 距 式
酸化皮膜処理	Oxidation film treatment	氧 化 膜 处 理
残響時間	Reverberation time	混 响 时 间
産業廃棄物	Industrial wastes	工 业 垃 圾
産業用ロボット	Industrial robot	工 业 机 器 人
三次元CAD	3-D Cad	三 维 C A D
三次元プリンタ	3-D Printer	三 维 打 字
酸素ガス	Oxygen gas	氧 气

日本語	英語	中国語
暫定規格	Temporary standard	临 _{リン} 时 _ジ 标 _{ビョウ} 准 _{ジュン}
サンプリング回数	No. of samples	采 _{サイ} 样 _{ヤウ} 次 _ジ 数 _{スウ}
サンプル作成	Sample creation	作 _{サク} 成 _{セイ} 样 _{ヤウ} 品 _{ヒン}
残留塩素	Residual chlorine	余 _ユ 氯 _{リョウ}
残留応力	Residual stress	残 _{ザン} 留 _{リウ} 应 _{イン} 力 _{リキ}
残留ガス	Residual gas	残 _{ザン} 留 _{リウ} 气 _キ 体 _{タイ}
残留ひずみ	Residual strain	残 _{ザン} 余 _ユ 应 _{イン} 变 _{ヘン}
仕上がり寸法	Finished dimension	完 _{カン} 工 _{コウ} 尺 _{セキ} 寸 _{スン}
仕上げ加工	Finishing	精 _{セイ} 加 _カ 工 _{コウ}
仕上げ記号	Finish marks	精 _{セイ} 加 _カ 工 _{コウ} 记 _キ 号 _{ゴウ}
仕上げ削り	Finish cut/Finishing/Finish machining	精 _{セイ} 加 _カ 工 _{コウ}
仕上げ代	Finishing allowance	精 _{セイ} 加 _カ 工 _{コウ} 余 _ユ 量 _{リヤウ}
シーケンサ	Sequencer	顺 _{ジュン} 序 _{ジュ} 控 _{コウ} 制 _ジ 器 _キ
シーケンス回路	Sequence circuit	时 _ジ 序 _{ジュ} 电 _{デン} 路 _ロ
シーケンス図	Sequence diagram	时 _ジ 序 _{ジュ} 图 _ト
シーケンス制御	Sequence controll	顺 _{ジュン} 序 _{ジュ} 控 _{コン} 制 _ジ
シーケンス弁	Sequence valve	顺 _{ジュン} 序 _{ジュ} 动 _{ドウ} 作 _{サク} 阀 _{バルブ}
シーム機	Seam machine	铆 _{マウ} 边 _{ヘン} 机 _キ
シーム溶接	Seam welding	铆 _{マウ} 焊 _{ハン}
シールドケーブル	Shielded cable	屏 _{ヒン} 蔽 _ビ 电 _{デン} 缆 _{ラン}
シールドタイプ	Shielded type	埋 _{マイ} 入 _ル 人 _リ 型 _{ケイ}
仕入れ	Purchase	采 _{サイ} 购 _{コウ}
シェーディング補正	Shading adjustment	浓 _ル 淡 _{タン} 调 _{テイ} 节 _{ケツ}
視覚	Visual sense	视 _シ 觉 _{カク}
四角形	Rectangle	矩 _{コウ} 形 _{ケイ}
仕掛品	Semi-manufactured-product	半 _{ハン} 成 _{セイ} 品 _{ヒン}
時価法	Market value method	现 _{ケン} 价 _{ケン} 法 _{ホウ}
時間応答	Time response	时 _ジ 间 _{ケン} 特 _{トク} 性 _{セイ}
時間管理	Time management	时 _ジ 间 _{ケン} 管 _{カン} 理 _リ
磁気	Magnetic	磁 _ジ 力 _{リキ}

日本語	英語	中国語
しきい値	Threshold value	閾値
色差	Color difference	色差
色彩管理	Color control	色彩调节
色相	Hue	色泽
色調温度計	Color pyrometer	比色高温計
磁気テープ	Magnetic tape	磁帶
仕切板	Divider	控光装置
軸	Shaft	軸
ジグ(治具)	Jig	夹具
軸(X軸、Y軸)方向	X-/Y-axis direction	X和Y軸方向
軸受	Bearing	軸承
ジグ研削盤	Jig grinding machine	坐标磨床
ジグザグ線	Continuous thin line with zigzags	Z形细实线
ジグ中ぐり盤	Jig borer/Jig boring machine	坐标镗床
試験	Test	实验
治工具仕様書	Specifications for tools and fixtures	工具和夹具规格书
時刻設定	Time setting	设定时间
自己診断	Self-diagnosis	自我诊断
仕事	Work	作业
仕事関数	Work function	逸出功
仕事率	Power	功率
自己保持回路	Self-holding circuit	自保持电流
視差	Parallax	视差
試作品	Trial product	试作品
字下げ	Subscript	下标
磁石/マグネット	Magnet	磁铁
システム・ダウン	System down	系统故障
システム構成	System configuration	系统结构
磁性金属	Ferrous-metal	黑色金属
下請け業者	Sub-contractor/Contractor	分包商

日本語	英語	中国語
実験	Experiment	实验
実際原価	Practical cost	实际成本
実在庫	Practical inventory	实际库存
実寸法	Actual size	实际尺寸
実測	Actual measurement	实际测量
湿度	Humidity	湿度
質量	Mass	质量
自動運転	Auto-run	自动运转
自動送り	Power feed	自动进给
自働化	Automation	自动化
始動完了	Starting completion signal	启动完成信号
自動組立	Automatic assembly	自动装配
自動工具交換装置	Automatic tool changer	工具自动交换装置
始動時バイアス速度	Offset speed at starting	启动时偏置速度
自動車	Automobile	汽车
自動車部品	Automobile parts	汽车部件
自動制御	Automatic control	自动控制
自動設定	Automatic setting	自动设定
自動旋盤	Automatic lathe	自动车床
始動トルク	Starting torque	启动转矩
自動補正	Auto correction	自动补偿
シフトJISコード表	Shift-JIS code table	Shift-JIS 编码表
シフトコード	Shift code	移位码
絞り	Diaphragm	拉伸
絞り加工	Spinning	旋压加工
絞り型	Drawing die	拉伸模
シミュレーション	Simulation	模拟
シミュレータ	Simulator	模拟器
シム	Shim	轴承垫片
シャーリング	Shearing	剪板机

日本語	英語	中国語
尺度比	Scale ratio	尺 寸 比
しゃ光時ON(DARK)	DARK-ON	遮 光 开 关
射出成型	Mold injection	注 射 模 具
ジャッキ	Jack	千 斤 顶
シャッタ	Shutter	关 闭 器
主軸	Main spindle/Main shaft	主 轴
主軸受	Main bearing	主 轴 承
重金属	Heavy metal	重 金 属
収縮	Shrink	缩 小
集塵	Dust collection	集 尘
重心	Center-of-gravity	重 心
集中荷重	Concentrated load	集 中 载 荷
充電	Charging	充 电
周波数	Frequency	周 波 数
周波数特性	Frequency property	频 率 特 性
修理	Repair	修 理
終了	Exit	完 了
縮小表示	Zoom out view	缩 小 表 示
受光器	Receiver	接 收 器
受光出力	Receiver output	接 收 器 额 外 增 益
受光素子	Light-receiving element	光 接 收 元 件
受光レンズ	Receiver lens	接 收 透 镜
受注組立て	Assemble to order	接 单 组 装
受注生産	Production to order	定 单 生 产
出荷	Shipping	出 货
出荷検査	Ex-factory inspection	出 货 检 查
出庫	Delivery/Load	发 货 / 装 货
出庫伝票	Outgoing stock list	出 库 单
出力	Output	输 出
手動復列	Manual reset	手 动 复 列

日本語	英語	中国語
寿命試験	Life testing	使用壽命試驗
順送り型	Progressive dies	连续輸送型
潤滑	Lubrication	潤滑
潤滑剤	Lubricant	潤滑剤
潤滑油	Lubricating oil	潤滑油
循環	Circulation	循環
瞬時停電	Temporary power shutdown	瞬時停电
仕様	Specification	規格
使用環境	Operating environment	操作環境
上下送り	Vertical feed	升降進給
衝撃荷重	Impact load/Impulsive load	冲击载荷
衝撃試験	Impact test/Shock test	冲击試驗
衝撃強さ	Impact strength	冲击強度
衝撃力	Impulse force/Impulsive force	冲击力
焼結	Sintering	焼結
焼結材料	Sintered material	焼結材料
照射時間	Irradiation time	辐射時間
使用周囲温度	Ambient temperature	周围温度
使用周囲照度	Ambient light	环境光度
仕様書	Specifications	規格書
上昇	Uprise	上升
使用ディスク	Applicable disk	可用磁片
省配線	Wire saving	节省导线
定盤	Platform	平台
消費電流	Current consumption	电流消耗
情報	Information	信息
正味所要量	Net demand	库存外需要量
照明補正	Illumination adjustment	亮度補正
商用車	Commercial cars	商用汽车
乗用車	Passenger cars	轿车

日本語	英語	中国語
省力化	Labor saving	省力化
ショート	Short circuit	短路
ショールーム	Showroom	展示間
初期化	Initialization	初始化
初期値	Default	初始値
直線	Straight lines	直线
直線性	Linearity	线性
食品機械	Food industry	食品机械
受信レベル	Fiduciary level	受信水平
助走長	Approach length	通道长度
ショットブラスト	Shot blasting	喷丸处理
除電器	Static eliminator	静电消除器
除電時間	Static elimination time	静电消除时间
除電能力	Static elimination ability	静电消除能力
所要量計算	Calculation of demand	所需量计算
処理サイクル	Process cycle	处理周期
処理能力	Throughput	处理能力
シリアルNo	Serial No.	序列号
シリアルインターフェイス	Serial interface	串行接口
シリアル伝送	Serial communication	串行通信
シリアルポート	Serial port	串行接口
シリコン樹脂	Silicon resin	硅树脂
シリコンダイヤフラム式	Silicon diaphragm type	硅模片型
試料	Sample	试样
シリンダブロック	Cylinder block	汽缸体
シリンダヘッド	Cylinder head	缸盖
白黒反転する	Reverse B/W	黑白反向
白の反射率	White reflection rate	白色反射率
真空	Vacuum	真空
真空成形	Vacuum forming	真空成形

日本語	英語	中国語
真空度	Degree of vacuum	真空度
真空ポンプ	Vacuum pump	真空泵
信号	Signal	信号
人工知能	Artificial intelligence	人工智能
新製品	New product	新产品
診断	Diagnosis	诊断
真直度	Straighness	直线度
振動	Vibration	振动
浸透圧力	Esmotic pressure	渗透压力
振動解析	Vibration analyser	振动解析
振動計	Vibration meter	测振计
振動子	Vibrator	振动器
振動数	Frequency	振动频率
振幅	Amplitude	振幅
進捗管理	Schedule management	进度管理
シンボルサイズ	Symbol size	符号大小
信頼性	Reliability	可靠性
水圧	Hydraulic pressure	水压
水位	Water level	水平
水準	Level	水准
水準器	Level	水平仪
水素ガス	Hydrogen gas	氢气
水素ぜい化	Hydrogen embrittlement	氢脆
垂直	Vertical	垂直
垂直応力	Normal stress	垂直应力
スイッチ切換	Switch-selectable	切换开关
スイッチングレギュレータ	Switching regulator	开关电源稳压器
水平	Horizontal	水平
水平同期信号	Signal for horizontal synchronization	水平同步信号
水溶性切削油剤	Water-miscible cutting fluid	水溶性切削液

日本語	英語	中国語
数字	Number	数 字
数値演算	Data calculation	数 据 计 算
数値制御装置	Value control unit	数 值 控 制 装 置
スーパーディスクドライブユニット	Super disk drive unit	高 密 度 磁 盘 驱 动 模 块
隙間	Gap	间 距
すきまゲージ	Thickness gauge	厚 度 规
すきま腐食	Crevice corrosion	裂 隙 腐 蚀
スキャン	Scan	扫 描
すくい角	Front rake/Rake angle/Rake	前 角
スクリュー	Screw	螺 钉
スクロール	Scroll	涡 旋 形
スクロールバー	Scroll bars	滚 动 条
図形	Image	图 形
スケール	Scale	尺
据付	Installation	安 装
スタートキャラクタ	Start character	起 始 字 符
スタッフ部門	Office	办 公 部 门
スタビリティ出力	Stability output	稳 定 输 出
ステータス	Status	状 态
ステッピングモータドライバ	Stepping motor driver	步 进 马 达 驱 动 器
ステップ運転	Step operation	步 进 式 运 行
ステンレス	Stainless	不 锈 钢
ストローク	Stroke	冲 程 / 行 程
砂形	Sand mold	砂 型
スパッタ	Spatter	喷 溅
スパッタリング	Sputtering	溅 涂
スパナ	Spanner	扳 手
スパン・シフト調整	Span/Shift adjustment	间 距 / 移 动 调 整
スピーカー	Speaker	扬 声 器
スピニング旋盤	Spinning lathe	旋 压 机 床

日本語	英語	中国語
スピンドル	Spindle	心轴
スピニング加工	Spinning	旋压加工
スペーサ	Spacer	垫片
スペース	Space	空间
スペクトル	Spectrum	光谱
スペック	Specifications	规格
滑り軸受	Sliding bearing/Plain bearing	滑动轴承
スポット溶接	Spot weld	轴套
スムージング	Smoothing	精加工
図面	Drawings	图纸
スライド	Slide	滑板
スラスト	Thrust	推力
スラリー	Slurry	泥浆
すりあわせ	Fitting	装配
スリーブ	Sleeve	轴套
スリット	Slit plate	狭缝板
スループット	Throughput	吞吐流量
寸法許容差	Allowable deviation of size	尺寸允许偏差
寸法公差	Dimensional tolerance	尺寸公差
寸法測定	Dimension measurement	尺寸测量
正圧型	Positive pressure type	正压型
正規化相関法	Normalized correlation method	归一化相关法
制御	Control	控制
制御盤	Control box	控制箱
成形	Form	成形
成形加工	Forming	成形加工
成形品	Molded component	成型品
製作図	Production drawing	生产图
生産管理	Production management	生产管理
生産技術	Production technology	生产技术

日本語	英語	中国語
生産計画	Production plan	生 <small>シ</small> 産 <small>サン</small> 計 <small>ケイ</small> 划 <small>カク</small>
生産工程	Production procedure	生 <small>シ</small> 産 <small>サン</small> 工 <small>コウ</small> 序 <small>シヨ</small>
生産中止	Production stop	停 <small>テイ</small> 産 <small>サン</small>
生産ライン	Production line	生 <small>シ</small> 産 <small>サン</small> 线 <small>セン</small>
静止	Stationary	静 <small>シヨウ</small> 态 <small>タイ</small>
製造	Manufacture	制 <small>セイ</small> 造 <small>ゾウ</small>
製造原価	Manufacture cost	制 <small>セイ</small> 造 <small>ゾウ</small> 成 <small>セイ</small> 本 <small>ポン</small>
製造工程	Manufacture procedure	制 <small>セイ</small> 造 <small>ゾウ</small> 工 <small>コウ</small> 序 <small>シヨ</small>
製造費	Production expenditure	生 <small>シ</small> 産 <small>サン</small> 费 <small>ヒ</small> 用 <small>ヨウ</small>
静電容量型	Capacitance type	静 <small>シヨウ</small> 电 <small>デン</small> 电 <small>デン</small> 容 <small>ヨウ</small> 型 <small>ケイ</small>
静電誘導ノイズ	Static induced noise	静 <small>シヨウ</small> 电 <small>デン</small> 感 <small>カン</small> 应 <small>オウ</small> 噪 <small>ノイズ</small>
精度	Precision	精 <small>セイ</small> 度 <small>ド</small>
性能試験	Performance test	性 <small>セイ</small> 能 <small>ネイ</small> 试 <small>シ</small> 验 <small>ケン</small>
生販会議	Production & Sales meeting	生 <small>シ</small> 産 <small>サン</small> 销 <small>セウ</small> 售 <small>ケウ</small> 会 <small>カイ</small> 议 <small>イ</small>
正反射受光型	Specular-reflective receiver	镜 <small>キョウ</small> 面 <small>メン</small> 反 <small>ハン</small> 射 <small>シャ</small> 接 <small>ケツ</small> 收 <small>シユウ</small> 器 <small>キ</small>
整備	Preparation/Maintenance	预 <small>ヨク</small> 备 <small>ビ</small> / 保 <small>ホウ</small> 养 <small>ヤウ</small>
製品カタログ	Product catalogue	产 <small>サン</small> 品 <small>ヒン</small> 目 <small>メ</small> 录 <small>ロク</small> 表 <small>ヒョウ</small>
精密加工	Precision machining	精 <small>セイ</small> 密 <small>ミツ</small> 加 <small>カ</small> 工 <small>コウ</small>
正ループ	Positive loop	正 <small>セイ</small> 环 <small>カン</small> 路 <small>ロ</small>
正論理	Positive logic	正 <small>セイ</small> 理 <small>リ</small> 逻辑 <small>ロジック</small>
積算タイマ	Accumulated timer	累 <small>ライ</small> 计 <small>ケイ</small> 计 <small>ケイ</small> 时 <small>ジ</small> 器 <small>キ</small>
赤色半導体レーザー	Red semiconductor laser	可 <small>カ</small> 见 <small>ケン</small> 红 <small>コウ</small> 色 <small>シキ</small> 半 <small>ハン</small> 导 <small>ダウ</small> 体 <small>タイ</small> 激 <small>キツ</small> 光 <small>クワ</small>
セキュリティ	Security	安 <small>アン</small> 全 <small>ゼン</small>
セグメント長	Segment length	段 <small>ダン</small> 长 <small>チョウ</small> 度 <small>ド</small>
絶縁	Insulation	绝 <small>ケツ</small> 缘 <small>エン</small>
絶縁試験	Insulation test	绝 <small>ケツ</small> 缘 <small>エン</small> 试 <small>シ</small> 验 <small>ケン</small>
絶縁抵抗	Insulation resistance	绝 <small>ケツ</small> 缘 <small>エン</small> 抵 <small>テイ</small> 抗 <small>カウ</small>
絶縁トランス	Insulated transformer	绝 <small>ケツ</small> 缘 <small>エン</small> 式 <small>シキ</small> 变 <small>ヘン</small> 压 <small>ヤク</small> 器 <small>キ</small>
設計	Design	设 <small>セツ</small> 计 <small>ケイ</small>
設計変更	Design change	设 <small>セツ</small> 计 <small>ケイ</small> 变 <small>ヘン</small> 更 <small>コウ</small>

日本語	英語	中国語
設計マニュアル	Design manual	设计手册
切削	Cutting	切削
切削加工	Cutting	切削加工
切削工具	Cutting tool	切削工具
切削条件	Cutting condition	切削条件
切削油	Cutting-oil/Cutting fluid	切削油
接続	Connection	连接
接続図	Wiring diagram	接线图
絶対圧力	Absolute pressure	绝对压力
絶対位置	Absolute position	绝对位置
絶対温度	Absolute temperature	绝对温度
切断機	Shear	剪切机
設置	Installation	安装
接着剤	Bond	粘合剂
設定	Setting	设定
設定切換	Program selection	程序选择
接点出力	Contact output	接点输出
セットアップメニュー	Setup menu	设定菜单
設備稼働率	Equipment operation rate	设备运转率
設備投資	Equipment investment	设备投资
セミグラフィック	Semi-graphic (Control)	半图示 (控制)
セルサイズ	Cell size	单元格
ゼロ調整	Zero adjustment	零点调整
先行手配	Anteceding order	先行订货
センサ	Sensor	传感器
センサヘッド	Sensor head	感测头
センサ用電源	Power supply for sensors	传感器电源
線種	Line type	线型
線数	Number of lines	线数
全数検査	Whole inspection	全数检查

日本語	英語	中国語
センターライン	Center line	中 ^{シヤン} 心 ^{シン} 線 ^{シェン}
全体選択	Select all	选 ^{シヤン} 择 ^{チヤク} 全 ^{チヤン} 部 ^ブ
選択	Selection	选 ^{シヤン} 择 ^{チヤク}
選択解除	Release all	全 ^{チヤン} 部 ^ブ 释 ^シ 放 ^{ファン}
船舶	Ocean vessel	远 ^{ユアン} 洋 ^{ヤン} 船 ^{チヤン} 舶 ^ボ
旋盤	Lathe	车 ^{チヤ} 床 ^{チヤン}
線幅	Line width	线 ^{シェン} 宽 ^{カン}
騒音計	Sound level meter	噪 ^{サウ} 音 ^{イン} 计 ^ジ
総画素	Total pixels	总 ^{ズン} 像 ^{シャン} 素 ^ス
総合精度	Synthetic precision	综 ^{ズン} 合 ^ハ 精 ^{ジン} 度 ^ド
相互干渉	Interference	相 ^{シヤン} 互 ^フ 干 ^{カン} 扰 ^{ヤウ}
相互干渉防止	Mutual interference prevention	防 ^{ファン} 止 ^ジ 相 ^{シヤン} 互 ^フ 干 ^{カン} 扰 ^{ヤウ}
走査画面	Scanning screen	扫 ^{サウ} 描 ^{ミョウ} 屏 ^{ビン} 幕 ^ム
走査周波数	Scanning frequency	扫 ^{サウ} 描 ^{ミョウ} 频 ^{ビン} 率 ^{リヤツ}
増産	Increase production	增 ^{ザン} 产 ^{チヤン}
送信	Transmission	送 ^{ソウ} 信 ^{シン}
増設	Extension	增 ^{ザン} 设 ^{セツ}
相对位置検出	Relative position detection	相 ^{シヤン} 对 ^{ダイ} 位 ^{ワイ} 置 ^チ 检 ^{ケン} 测 ^{ツク}
送電	Power supply	供 ^{コウ} 电 ^{デン}
挿入	Insert	插 ^{チヤ} 入 ^ル
ソースロード	Source load	电 ^{デン} 压 ^{チヤ} 式 ^{シキ} 输 ^{シュ} 入 ^ル
测温抵抗体	Resistance thermometer bulb	测 ^{ツク} 温 ^{ウン} 电 ^{デン} 阻 ^ズ 体 ^{タイ}
速断ヒューズ	Quick acting fuse	速 ^{スウ} 断 ^{タン} 保 ^{ボウ} 险 ^{ケン} 丝 ^ス
測定	Measurement	测 ^{ツク} 量 ^{リヤン}
測定精度	Measuring accuracy	测 ^{ツク} 量 ^{リヤン} 精 ^{ジン} 度 ^ド
ソフトウェア	Software	软 ^{ルヤン} 件 ^{ケン}
反り	Curve	弯 ^{ワン} 曲 ^{キョク} / 曲 ^{キョク} 线 ^{シェン}
ソリッドステート	Solid state circuit	固 ^コ 体 ^{タイ} 电 ^{デン} 路 ^ロ
ターゲット	Target	目 ^メ 标 ^{ビョウ} 物 ^{モノ}
ターニングセンタ	Turning center	车 ^{チヤ} 削 ^{シャウ} 加 ^カ 工 ^{コウ} 中 ^{チュウ} 心 ^{シン}

日本語	英語	中国語
ダイ	Die	冲模
耐圧力	Withstanding pressure	承压力
ダイアフラム	Diaphragm	控光装置
第一四半期	First quarter	第一季度
ダイニングマシン	Dieing machine	高速自动精密冲床
耐炎性	Fire-resistance	耐火性
対応規格	Approved standards	符合标准
ダイオキシン	Dioxine	二氧己
耐火合金	Refractory alloys	难熔合金
耐火材	Refractory material	耐火材料
ダイカスト	Die cast	合金压铸
耐火煉瓦	Fire brick	耐火砖
大気	Atmosphere	大气层
大気圧	Atmospheric pressure	大气压
大気汚染	Atmospheric pollution	空气污染
耐久試験	Endurance test	耐久试验
耐久性	Durability	耐久性
台形制御	Ramp-up/Down control	台形控制
耐候性	Weather resistance	耐候性
台車	Trolley	台车
耐食合金	Anticorrosion alloy	抗蚀合金
ダイシング	Dicing	切割
耐振動ゴム	Vibration-protective rubber	防震橡胶
耐水加工	Water proof finish	防水处理
対数	Logarithm	对数
体積膨張	Volume expansion	体膨胀
ダイセット	Dieset	成套板牙
代替品	Substitute	替代品
耐電圧	Resistance voltage	耐电压
タイトル	Title	标题

日本語	英語	中国語
耐熱温度	Resistance temperature	耐熱温度
耐熱材料	Heat resisting material	耐熱材料
対物レンズ	Objective lens	物鏡
タイマ機能	Timer function	計時功能
耐磨耗試験	Abrasion resistance test	耐磨耗試験
タイミング	Timing	定时
タイムアウト	Time out	超时
ダイヤモンド	Diamond	金刚石
耐溶剤性	Flux-resistance	耐熔剤性
太陽電池	Solar cell	太陽電池
耐用年数	Service life	耐用年限
対流	Convection	对流
滞在在庫	Long-term inventory	长期在庫
耐力	Proof stress	弹性极限应力
ダイレクト出力	Direct output	直接出力
ダウンサイジング	Down sizing	下降分级
楕円	Oval	椭圆
高さ	Height	高度
立上り時間	Rising time	脉冲上升时间
卓上旋盤	Bench lathe	台式车床
ダクト	Duct	导管
濁度計	Turbidity analyser	浊度计
タクトタイム(短縮)	Tact time(reduction)	制程时间(缩短)
多数決システム	Majority decision system	多数决定系统
多相パルス	Multi-phase pulse	多相脉冲
立会い検査	Joint inspection	会同检查
立下り時間	Falling time	脉冲下降时间
脱調	Maladjustment	失調
縦置き	Vertical mounting	垂直安装
立てフライス盤	Vertical milling machine	立式铣床

日本語	英語	中国語
棚卸し	Inventory check	盘点 <small>パイン</small>
溜りパルス	Accumulated pulse	累积频率 <small>リク</small>
たわみ	Deflection	偏转 <small>ビョウ</small>
単位	Unit	单位 <small>タニ</small>
単価	Unit price	单价 <small>タン</small>
タングステン	Tungsten	钨 <small>ケ</small>
段差	Height differences	高度差 <small>タカ</small>
炭酸ガス	CO ₂	二氧化碳 <small>タン</small>
端子	Terminal	端子 <small>タン</small>
端子台	Terminal block	端子板 <small>タン</small>
弾性	Elasticity	弹性 <small>タン</small>
断線	Disconnection	断线 <small>タン</small>
断線警報出力	Cable disconnection alarm output	缆线断开报警输出 <small>タン</small>
鍛造	Forging	锻造 <small>タン</small>
鍛造プレス	Forging press	锻压机 <small>タン</small>
炭素鋼	Carbon steel	碳钢 <small>タン</small>
炭素工具鋼	Carbon steel tools	碳素工具钢 <small>タン</small>
段取り	Preparation/Procedures	准备 (工序) <small>タン</small>
段取り替え	Changeover	流程转换 <small>タン</small>
断熱圧縮	Adiabatic compression	等熵压缩 <small>タン</small>
断熱材	Heat insulating materials	绝热材 <small>タン</small>
断熱膨張	Adiabatic expansion	绝热膨胀 <small>タン</small>
断面図	Sectional view	剖面图 <small>タン</small>
短絡	Short circuit	短路 <small>タン</small>
チェックサム	Checksum	校验和 <small>タン</small>
チェックデジット	Check digit	校验位 <small>タン</small>
遅延	Delay	延迟 <small>タン</small>
遅延時間	Delay time	滞后时间 <small>タン</small>
縮み応力	Shrinkage stress	收缩应力 <small>タン</small>
窒化	Nitride	氮化 <small>タン</small>

日本語	英語	中国語
ちっ素ガス	Nitrogen gas	氮 ^チ 气 ^キ
チップ実装	Chip mounting	芯 ^シ 片 ^ピ 安 ^ア 装 ^サ
チップブレーカ	Chip breaker	芯 ^シ 片 ^ピ 破 ^ハ 碎 ^{サイ} 机 ^キ
チャート	Chart	图 ^ト 表 ^{ヒョウ}
着座確認	Seating confirmation	就 ^{ジュ} 位 ^イ 确 ^ク 认 ^{ニン}
注型成形	Casting	熔 ^{リョウ} 模 ^モ 失 ^シ 蜡 ^{ロウ} 铸 ^{チュウ} 造 ^{ゾウ}
中期計画	Medium-term plan	中 ^{チュウ} 期 ^キ 计 ^{ケイ} 划 ^{カク}
中間支持具	Intermediate support bracket	中 ^{チュウ} 间 ^{カン} 支 ^シ 架 ^カ
中継局	Relay station	中 ^{チュウ} 转 ^{テン} 站 ^{ジャン}
中心距離	Center distance	中 ^{チュウ} 心 ^{シン} 距 ^{キョ}
中心線	Center line	中 ^{チュウ} 心 ^{シン} 线 ^{セン}
铸造	Cast	铸 ^{チュウ} 造 ^{ゾウ}
铸铁	Cast iron	铸 ^{チュウ} 铁 ^{テツ}
超音波	Ultrasonics	超 ^{チョウ} 声 ^{セイ} 波 ^ハ
超音波洗浄	Ultrasonic cleaning	超 ^{チョウ} 声 ^{セイ} 波 ^ハ 洗 ^{セン} 涤 ^{テイ}
鳥瞰図	Aerial view	鸟 ^{ニョウ} 瞰 ^{カン} 图 ^ト
超合金	Super alloy	超 ^{チョウ} 合 ^ガ 金 ^{キン}
超硬合金	Cemented carbide	硬 ^{コウ} 质 ^{シツ} 合 ^ガ 金 ^{キン}
超硬工具	Cemented carbide tool	硬 ^{コウ} 质 ^{シツ} 合 ^ガ 金 ^{キン} 工 ^{コウ} 具 ^グ
超小型	Ultra-small type	超 ^{チョウ} 小 ^{コウ} 型 ^{ケイ}
調整	Adjustment	调 ^{テウ} 节 ^{ケツ} 器 ^キ
超精密加工	Ultraprecision machining	超 ^{チョウ} 精 ^{セイ} 密 ^{ミツ} 加 ^カ 工 ^{コウ}
蝶番付きカバー	Hinged cover	饺 ^{テウ} 接 ^{ケツ} 盖 ^{ガイ}
調歩同期方式	Synchronization mode	同 ^{ドウ} 步 ^ブ 方 ^フ 式 ^{シキ}
直接材料費	Direct material fee	直 ^{ジキ} 接 ^{ケツ} 材 ^{サイ} 料 ^{リョウ} 费 ^{ハイ}
直線補間	Linear interpolation method	直 ^{ジキ} 线 ^{セン} 插 ^{サツ} 补 ^ポ
直列接続(AND回路)	Serial connection(AND logic circuit)	串 ^{スアン} 联 ^{レン} (与 ^ヨ 逻辑 ^{ロジク} 电 ^{デン} 路 ^ロ)
直角	Right angle	直 ^{ジキ} 角 ^{カク}
追加	Add	追 ^{ツイ} 加 ^カ
ツイストケーブル	Twisted cable	双 ^{スアン} 扭 ^{ニョウ} 电 ^{デン} 缆 ^{ラン}

日本語	英語	中国語
ツイストペア線	Twisted pair wire	双扭线
通過確認	Passage confirmation	通过确认
通関	Customs clearance	报关
通信	Communication	通信
通信速度	Baud rate	通信速度
ツールバー	Tool bar	工具栏
突切りバイト	Cutting tool	SEC 刀具
ディーゼル機関	Diesel engine	柴油機
ティーチング	Teaching	主动指示
定格	Ratings	额定值
定格電圧	Rated voltage	允许电压
定格電流	Rated current	允许电流
定期修理	periodic maintenance	定期检修
抵抗	Resistance	电阻
抵抗負荷	Resistance load	电阻负荷
抵抗率	Resistivity	电阻率
停止	Stop	停止
デジタル I C	Digital IC	数码 IC
デジタルスイッチ	Digital switch	数码开关
ディスクブレーキ	Disc brake	圆盘制动器
適正在庫	Appropriate inventory	适当库存
ディセーブル	Disable	不可信号
砥石	grindstone	旋转磨石
定点	Fixed point	固定点
定電圧装置	Voltage stabilizer	固定电压装置
ディレイ	Delay	延迟
ディレーティング	Derating	额定值降低
データ	Date	数据
データ圧縮	Data compression	数据压缩
データ長	Date length	数据长度

日本語	英語	中国語
データリンク	Data link	数、据、链、路
データロガー	Data logger	数、据、记、录、仪
テーパ	Taper	锥、度
適用流体	Fluid types	液、体、型、式
てこ	Lever	杠、杆
手工具	Hand tool	手、动、工、具
デコード	Decode	复、号、化、(受、信)
手仕上	Hand finished	手、工、加、工
デジタル出力	Digital output	数、码、输、出
テスター	Tester	万、能、表
テスト	Test	测、试
デバッグ	Debug	程、序、修、正
デフォルト	Default	默、认、值
デリミタ	Delimiter	分、隔、符
テルネット	Telnet	远、程、登、录
電圧	Voltage	电、压
電圧計	Voltmeter	电、压、表
電圧出力	Voltage output	电、压、输、出
電解研磨	Electrolytic grinding	电、解、磨、削
展開図	Development chart	展、开、图
テンキー	Numeric keypad	十、进、数、字、键
電気	Electricity	电、气
電極針	Electrode probe	电、极、探、头
点検	Maintenance	维、护
電源	Power	电、源
電源コネクタ	Power connector	电、源、连、接、器
電源電圧	Power supply voltage	电、源、电、压
電磁開閉器	Electromagnetic switch	电、磁、开、关
電子カウンタ	Electronic counters	电、子、计、数、器
電子顕微鏡	Electron microscope	电、子、显、微、镜

日本語	英語	中国語
電子式	Electronic type	电 <small>ディエン</small> 子 <small>ズ</small> 型 <small>シ</small>
電磁誘導	Electromagnetic induction	电 <small>ディエン</small> 磁 <small>ヂ</small> 感 <small>カン</small> 应 <small>イン</small>
電磁リレー	Electromagnetic relay	电 <small>ディエン</small> 磁 <small>ヂ</small> 继 <small>ジ</small> 电 <small>ディエン</small> 器 <small>キ</small>
転送	Transfer	转 <small>ジョアン</small> 送 <small>ソ</small>
伝送遅れ	Transmission delay	传 <small>ジョアン</small> 送 <small>ソ</small> 延 <small>イン</small> 时 <small>シ</small>
伝動機構	Power train	传 <small>ジョアン</small> 动 <small>ドン</small> 机 <small>ジ</small> 构 <small>コウ</small>
転送速度	Transfer speed	转 <small>ジョアン</small> 送 <small>ソ</small> 速 <small>ス</small> 度 <small>ド</small>
伝送損失	Transmisson loss	传 <small>ジョアン</small> 送 <small>ソ</small> 损 <small>ソ</small> 失 <small>シ</small>
伝送帯域	Transmission band	传 <small>ジョアン</small> 送 <small>ソ</small> 带 <small>ダイ</small> 域 <small>イク</small>
電池	Battery	电 <small>ディエン</small> 池 <small>チ</small>
伝熱	Heat transfer	传 <small>ジョアン</small> 热 <small>レ</small>
電熱	Electric heating	电 <small>ディエン</small> 加 <small>カ</small> 热 <small>レ</small>
伝票	Slip	发 <small>ファ</small> 票 <small>ピョウ</small>
貼付	Paste	张 <small>ジャン</small> 贴 <small>チエ</small>
電流	Current	电 <small>ディエン</small> 流 <small>リウ</small>
電流プローブ	Current probe	电 <small>ディエン</small> 流 <small>リウ</small> 探 <small>タン</small> 头 <small>トウ</small>
透過型	Thrubeam	透 <small>トウ</small> 过 <small>グオ</small> 型 <small>シ</small>
同期	Synchronization	同 <small>トン</small> 步 <small>ブ</small>
同期方式	Synchronization mode	同 <small>トン</small> 步 <small>ブ</small> 方 <small>フ</small> 式 <small>シ</small>
投光器	Transmitter	发 <small>ファ</small> 射 <small>シヤ</small> 器 <small>キ</small>
投光レンズ	Transmitter lens	发 <small>ファ</small> 射 <small>シヤ</small> 透 <small>トウ</small> 镜 <small>キョウ</small>
動作寿命	Operating life	工 <small>コウ</small> 作 <small>サク</small> 寿 <small>シヤウ</small> 命 <small>メイ</small>
動作レベル	Operating level	动 <small>ドン</small> 作 <small>サク</small> 电 <small>ディエン</small> 平 <small>ピン</small>
同軸ケーブル	Co-axial cable	同 <small>トン</small> 轴 <small>ジヤク</small> 电 <small>ディエン</small> 缆 <small>ラン</small>
同軸反射	Coaxial reflective	同 <small>トン</small> 轴 <small>ジヤク</small> 反 <small>ファン</small> 射 <small>シヤ</small>
同軸落射	Coaxial vertical	同 <small>トン</small> 轴 <small>ジヤク</small> 垂 <small>チイ</small> 直 <small>ジ</small>
等速	Constant speed	等 <small>ドン</small> 速 <small>ソク</small>
到着確認	Arrival confirmation	到 <small>ダウ</small> 达 <small>ダツ</small> 确 <small>チユウ</small> 认 <small>ニン</small>
導電率	Electrical conductivity	电 <small>ディエン</small> 导 <small>ダウ</small> 率 <small>リヤツ</small>
動特性	Dynamic characteristics	动 <small>ドン</small> 态 <small>タイ</small> 特 <small>トク</small> 性 <small>シヤウ</small>

日本語	英語	中国語
突入電流	Rush current	冲击电流 <small>チキウデンリウ</small>
動力計	Dynamometer	测力器 <small>チカクリキ</small>
登録	Register	登记 <small>チキウキ</small>
トータルカウント	Total count	总数计 <small>チソウスイ</small>
ドーム方式	Dome type	圆顶型 <small>エンテイガタ</small>
ドグ(ジグ介し)	Dog	轧头 <small>チキウ</small>
特性検査	Characteristics test	特性检查 <small>チキウケンサ</small>
特注	Special order	特别订货 <small>チキウベツトウ</small>
特長	Features	特性 <small>チキウセイ</small>
時計用電池	Watch battery	时钟电池 <small>チキョウデンチ</small>
塗装	Coating	喷漆 <small>チキョウ</small>
トップダウン	Top down	自上而下 <small>チノリカ</small>
ドライバー	Screwdriver	螺丝刀 <small>チノリバ</small>
ドライブ	Drive/Driving	驱动 <small>チキョウ</small>
トラブルシューティング	Troubleshooting	故障排除 <small>チコウチヨウ</small>
トランジスタ	Transistor	晶体管 <small>チコウガン</small>
トランス	Transformer	变压器 <small>チコウバ</small>
トランスデューサ	Transducer	变换器 <small>チコウケン</small>
トリガ	Trigger	触发信号 <small>チキョウシヨウ</small>
取り消し	Undo actions	取消 <small>チキョウ</small>
取り付け穴	Mounting holes	安装孔 <small>チコウアナ</small>
取付金具	Mounting bracket	安装架 <small>チコウカ</small>
取付方向	Mounting direction	安装方向 <small>チコウコウ</small>
ドリフト	Drift	飘移 <small>チキョウ</small>
ドリル	Drill bit	钻头 <small>チキョウ</small>
トルク	Torque	扭矩 <small>チキョウ</small>
トルクレンチ	Torque wrench	力矩扳手 <small>チキョウベン</small>
ドローアウト	Draw out	取出 <small>チキョウ</small>
内径	Internal diameter	内径 <small>チキョウ</small>
内製率	Ratio of in-house production	内制率 <small>チキョウ</small>

日本語	英語	中国語
内燃機関	Internal combustion engine	内 燃 机
内部エネルギー	Internal energy	内 部 能 量
内部リレー	Internal relay	内 部 继 电 器
内面研削盤	Internal cylindrical grinding	内 园 磨 床
ナイロン樹脂	Nylon resin	尼 龙 树 脂
中子	Core	芯
中ぐり	Bore	孔 径
中ぐり旋盤	Boring lathe	镗 车 两 用 床
中ぐりバイト	Boring bar tool	镗 杆 刀 具
長さ	Length	长 度
流れ作業	Flow process	流 水 线
流れ図	Flow chart	流 程 图
ナット	Nut	螺 母
ナノテクノロジー	Nanotechnology	超 精 加 工 技 术
名前を付けて保存	Save as..	另 存 为
倣い削り	Copying	仿 形 切 削
ナローバー／幅	Narrow bar/Width	窄 条 / 宽
軟化	Softening	软 化
軟鋼	Mild steel	软 钢
肉厚	Thick	厚
肉盛溶接	Overlaying	堆 焊
逃げ角	Clearance angle	后 角
二交代制	Two-shift system	两 班 制
二酸化炭素ガス	Carbon dioxide gas	二 氧 化 碳
二次加工	Secondary operation	两 次 加 工
二次元コード	2D code	二 维 编 码
二重チェック	Duplicate inspection	双 重 检 查
荷札	Delivery label	货 单
二モニック	Mnemonics	助 记 符
入庫	Warehouseing	入 库

日本語	英語	中国語
入光時ON (LIGHT)	Light-on	入光时 ON
入庫伝票	Warehousing slip	入库单
入出力	Input/Output/ I/O	输入 / 输出
入力回路	Input circuit	输入回路
入力周波数	Input frequency	输入频率
入力信号	Input signal	输入信号
入力抵抗	Input resistance	输入电阻
品質保証	Quality assurance	质量保证
縫い目	Seam	拼接 / 焊缝
抜き型	Punching die	冲孔磨具
抜取検査	Sampling inspection	抽样检查
抜け勾配	Draft angle	脱磨角
ヌル	Null	零位
ぬれ面積	Wetted area	受湿面积
ネオンガス	Neon gas	氖气
ねじ	Screw/Screw thread	螺钉
ねじ穴	Screw hole	螺孔
ねじ運動	Screw motion	螺旋运动
ねじ切りダイス	Thread cutting die	板牙
ねじ切りバイト	Threading tool	螺纹刀具
ネジゲージ	Screw gauge	螺纹规
ねじのピッチ	Thread pitch	螺距
ねじ回し	Screw driver	螺丝起子
ねじり試験	Torsion test	扭转试验
ねじりモーメント	Torsion moment	扭转矩
ねじれ角	Torsion angle	螺旋角
熱エネルギー	Thermal energy	热能
熱応力	Thermal stress	热应力
熱可塑性樹脂	Thermoplastics resin	热塑性树脂
熱間加工	Hot working	热加工

日本語	英語	中国語
熱源	Heat source	热源
熱硬化性樹脂	Thermosetting resin	热固树脂
熱交換器	Heat exchanger	换热器
熱効率	Thermal efficiency	热效率
熱収縮チューブ	Heat shrink tube	热收缩管
熱衝撃	Thermal shock	热冲击
熱処理	Heat treatment	热处理
熱損失	Heat loss	热损失
熱抵抗	Thermal resistance	热抵抗
熱電対	Thermocouple	热电偶
熱伝達率	Heat transfer coefficient	热传导率
熱伝導	Thermal conduction	导热
ネットワーク管理者	Network administrator	网络管理员
熱疲労	Heat-fatigue	热疲劳
熱膨張	Thermal expansion	热膨胀
熱量	Quantity of heat	热量
熱量計	Calorimeter	热量计
燃焼	Combustion	燃烧
粘性	Viscosity	粘性
粘着性	Tenacity	粘滞阻力
粘度	Viscosity	粘度
粘度計	Viscometer	粘度计
燃料	Fuel	燃料
燃料電池	Fuel cell	燃料电池
ノイズ干渉	Noise interference	杂波干扰
ノイズフィルタ	Noise filter	杂波过滤器
納期	Delivery date	发货日期
納期遅れ	Delivery delay	交货期延迟
濃度	Concentration	浓度
納入	Delivery	交货

日本語	英語	中国語
納品伝票	Delivery note	交 _レ 貨 _レ 单 _一
納品要領	Delivery manual	交 _レ 貨 _レ 说 _一 明 _一 书 _一
能率	Efficiency	效 _レ 率 _レ
ノード	Node	节 _レ 点 _レ
ノギス	Vernier caliper	游 _レ 标 _レ 卡 _一 尺 _一
のこ盤	Sawing machine	锯 _レ 床 _一
ノックダウン(KD)	Knock down	来 _レ 件 _レ 装 _レ 配 _一
ノルマ	Quota	定 _レ 额 _レ
バーコード	Barcode	条 _レ 码 _レ
バージョンアップ	Upgrading	版 _レ 本 _レ 升 _レ 级 _一
バージョン情報	Version information/About	版 _レ 本 _レ 信 _レ 息 _一
パーツフィーダ	Parts feeder	零 _レ 件 _レ 供 _レ 给 _一 器 _一
パーティション	Partition	分 _レ 类 _レ
ハードディスクドライブユニット	Hard disk drive unit	硬 _レ 盘 _レ 驱 _レ 动 _レ 模 _レ 块 _一
ハーフミラー	Half mirror	单 _レ 向 _レ 透 _レ 镜 _一
バイアス	Bias	偏 _レ 压 _レ
背圧	Backpressure	背 _レ 压 _レ
煤煙	Smoke	烟 _レ
廃ガス	Waste gas	废 _レ 气 _レ
排ガス	Exhaust gas	排 _レ 气 _レ
排ガス処理装置	Exhaust gas treatment	废 _レ 气 _レ 处 _レ 理 _一 装置 _一
配管	Piping	管 _レ 道 _レ 系 _レ 统 _一
配管図	Piping diagram	配 _レ 管 _レ 图 _一
廃棄	Dispose	废 _レ 弃 _レ
排気	Exhaust gas	排 _レ 气 _レ
排気装置	Exhaust system	排 _レ 气 _レ 器 _一
廃棄物	Waste(s)	废 _レ 弃 _レ 物 _一
排出ミス	Ejection failure	消 _レ 除 _レ 错 _レ 误 _一
ばいじん	Roasting	煨 _レ 烧 _レ
廃水	Waste water	废 _レ 水 _レ

日本語	英語	中国語
排水	Drainage	排水
配線	Wiring	配線
配線図	Connection diagram	接线线图
配送	To deliver	配送
配置	Arrangement	配置
配置図	Layout drawing	配置图
配電器	Distributor	分流装置
配電盤	Power distributor	配电盘
バイナリ	Binary	二进制
バイパス	Bypass	旁路
バイメタル	Bimetal	双金属材料
廃油	Waste oil	废油
パイロットプラント	Pilot plant	试验工场
ハウジング	Housing	外壳
破壊	Failure	破坏
破壊検査	Destructive inspection	破坏检查
歯形	Tooth form	齿形
はかり	Weighing	称量器
吐き出し口	Discharge opening	排出口
歯切り盤	Gear cutting machine	齿轮加工机床
箔	Foil	箔片
バッグ	Bag	袋囊
箔ゲージ	Foil gauge	箔片量具
白色マット紙	White matte paper	白色亚光纸
白熱ランプ	Incandescent lamp	白炽灯
爆発	Explosion	爆炸
歯車	Gear	齿轮
歯車研削盤	Gear grinding machine	齿轮磨床
破碎	Shredding	散裂
刃先角	Included angle	螺紋牙形角

日本語	英語	中国語
はさみゲージ	Snap gauge	卡规
バスエラー	Bus error	母线异常
パスポート	Passport	护照
破線	Dashed line	虚线
破損	Failure	破损
パターンサーチ	Pattern search	图形匹配
破断	Rupture	破裂
破断面	Fracture surface	断裂面
はちの巣構造	Honeycomb structure	蜂窝结构
波長	Wavelength	波长
パッキン	Packing	密封
バックアップ	Backup	备份
バックライト	Backlight	背景光
バックラッシュ	Backlash	后座
バッチ	Batch	分批
発注	Order	订货
バッテリーバックアップ	Battery back-up mode	电池后备方式
発電機	Generator	发电机电机
発熱量	Calorific value	发热值
バッファ	Buffer	缓冲区
バッファメモリ	Buffer memory	缓冲存
羽根	Blade	叶轮
ばね	Spring	钢板弹簧
パネル	Panel	面板
パネル取り付け	Panel mounting	面板安装
幅	Width	宽度
ハブ	Hub	轮毂
刃部	Cutting tooth/Cutting part	切削齿
バフ盤	Half center	抛光磨床
破面	Fracture/Fraction	断裂面

日本語	英語	中国語
刃物台	Tool post	刀架
ばらつき	Variation	偏差
パラメータ	Parameters	参数
パラレル伝送	Parallel transmission	并行传送
パラレルポート	Parallel port	并行传输
バランス	Balance	平衡
バリ	Burrs	毛刺
馬力	Horsepower	马力
バリスタ	Varistor	变容二极管
ばり取り	Deburring	去毛刺
パルス	Pulse	脉冲
パルスジェネレータ	Pulse generator	脉冲发生器
パルス周波数	Pulse frequency	脉冲频率
パルス波形	Pulse wave pattern	脉冲波形
パルス幅	Pulse width	脉冲宽度
パレート図	Pareto chart	排列图
パレット	Pallet	随车夹具
パレット印字	Palette marking	调色盘刻印
バレル研磨	Barrel polishing	滚筒清理
ハロゲンランプ	Halogen lamp	卤素灯泡
パワーオフセット	Power offset	功率补偿
範囲	Range	范围
半二重通信	Half-duplex channel	半双工通信
半完成品	Semi-manufactured goods	半成品
板金加工	Sheet metal working	金属板加工
番号	Number	号码
反作用	Reaction	反动
反射	Reflection	反射
半田(ハンダ)	Solder	半田 (焊锡)
半田付け	Soldering	锡焊

日本語	英語	中国語
パンチング加工	Punching process	冲压加工
パンチングメタル	Punching metal	冲压件
判定	Evaluation	识别
反転	Invert	颠倒
半導体	Semiconductor	半导体
半導体レーザ	Semiconductor laser	半导体激光
ハンドシェーク	Handshake	初期链接手続
ハンドレイアップ法	hand lay up	手糊玻璃钢
万能研削盤	Universal grinder	万能磨床
販売	Sales	销售
判別モード	Differentiation mode	识别模式
ハンマー	Hammer	锤子
ピークホールド	Peak hold	峰值保持
ヒーター	Heater	加热器
ヒートショック	Heat shock	热震
ヒートシンク	Heat sink	吸热设备散热片
光位置検出素子(PSD)	Position sensitive detector(PSD)	位置敏感探测器(PSD)
光ディスク	Optical disc	光盘保存
光データリンク	Optical data link	光数据链路
光ファイバの長さ	Fiber length	光纤长度
引合	Inquiry	询价
非球面レンズ	Aspherical lens	非球面透镜
引渡し	Deliver to	转交
微細加工	Micromachining	细微加工
比重	Specific gravity	比重
非常停止	Emergency stop	紧急停止
非常ブレーキ	Emergency brake	紧急制动装置
ヒステリシス	Hysteresis	物滞现象
ヒストグラム	Histogram	柱状图
ピストン	Piston	活塞

日本語	英語	中国語
ひずみ	Distortion	变形
ひずみゲージ	Strain gauge	变形测量器
非接触検出	Non-contact detection	非接触检测
左回り	Counterclockwise	逆时针
ビッカース硬度	Vickers hardness	维氏硬度
ひっかき硬さ試験	Scratch test	过敏感性测试
ピッチ	Pitch	节距
引張り応力	Tensile stress	张应力
引張荷重	Tensile load	拉伸负荷
引張試験	Tensile test	张力试验
ビデオ信号	Video signal	视频信号
非鉄金属	Nonferrous metal	非铁金属
ピニオン	Pinion	小齿轮
非破壊検査	Nondestructive inspection	非破坏性检查
非破壊試験	Nondestructive testing	非破坏性测试
びびり	Slight waviness	微波度
非腐食性ガス	Noncorrosive gases	非腐蚀性气体
冷やしばめ	Cooling fit	冷却适合度
ヒューズ	Fuse	保险丝
評価	Assessment	评估
描画する	Drawing	画图
氷結しないこと	No freezing	不冻结
表示	View	表示
標準化	Standardization	标准化
標準公差	Standard tolerance	标准公差
標準偏差	Standard deviation	标准偏差
表面粗さ	Surface roughness	表面光洁度
表面改質	Surface reforming	表面重成型
表面処理	Surface treatment	表面处理
表面張力	Surface tension	表面张力

日本語	英語	中国語
平削り	Planing	平 刨
平削り盤	Planer	刨 床 刨 工
平削りフライス盤	Planer type milling	刨 床 型 打 磨
比率	Ratio	比 率
疲労試験機	Fatigue testing machine	疲 劳 试 验 机
疲労寿命	fatigue life	疲 劳 寿 命
品質	Quality	品 质
品質管理	Quality control	品 质 管 理
ピンホール	Pinhole	针 孔
品目マスター	Item master	品 种 控 制
ファイバースコープ	Fiber scope	纤 维 彩 色 图 象 器 纤 维 镜
ファイル	File	文 件
ファイル形式	File format	文 件 格 式
ファイル名変更	Rename	重 命 名
負圧	Negative pressure	负 压
負圧型	Negative pressure type	负 压 型
フィードバック制御	Feedback control	反 馈 控 制
不一致出力	Mismatch output	不 匹 配 输 出
フィルタ	Filter	滤 光 器
フェイルセーフ	Fail-safe	防 障
フォーカス	Focus	变 焦
フォント	Font	字 体
深穴加工	Deep hole drilling machine	深 孔 钻 床
付加価値	Added value	附 加 价 值
付加機能	Added function	附 加 功 能
深絞り	Deep drawing	深 冲 压
不活性ガス	Inert gas	惰 性 气 体
復元	Restore	恢 复
複振幅	Double amplitude	双 振 幅
符号ビット	Symbol bit	符 号 比 特

日本語	英語	中国語
腐食	Corrosion	腐 ^フ 蚀 ^シ 状 ^{ジョウ} 态 ^{タイ}
沸点	Boiling point	沸 ^{フイ} 点 ^{テン}
沸騰	Boiling	沸 ^{フイ} 腾 ^{トウ}
物流	Logistics	物 ^{モノ} 流 ^{リウ}
太線	Thick line	粗 ^コ 线 ^{セン}
部品	Component	部 ^ブ 件 ^{ケン}
フライス	Milling cutter	铣 ^シ 刀 ^{トウ}
フライス盤	Milling machine	铣 ^シ 床 ^{トウ}
フライホイール	Flywheel	飞 ^{フイ} 轮 ^{リン}
フラグ	Flag	标 ^{ヒョウ} 志 ^シ
プラス極	Positive pole	正 ^{テイ} 极 ^{キョク}
プラスチックファイバ	Plastic fiber	化 ^カ 纤 ^{セン}
ブラスト	Blasting	爆 ^{バク} 破 ^パ
プラズマ	Plasma	等 ^{トウ} 离 ^リ 子 ^シ 体 ^{タイ}
プラズマエッチング	Plasma etching	等 ^{トウ} 离 ^リ 子 ^シ 腐 ^フ 蚀 ^シ
フランジ成形加工	Flange molding	法 ^{ホウ} 兰 ^{ラン} 成 ^{セイ} 型 ^{ゲイ} 加 ^カ 工 ^{コウ}
フリーダ抵抗器	Bleeder resistor	泄 ^{シヤク} 漏 ^{ロウ} 电 ^{デン} 阻 ^{ソウ} 器 ^キ
ブローチ盤	Broaching machine	铰 ^{コウ} 孔 ^{コン} 机 ^キ
プリセット	Preset	预 ^ヨ 设 ^{セツ}
ブリッジ	Bridge	电 ^{デン} 桥 ^{キョウ}
不良在庫	Defective stock	不 ^フ 良 ^{リョウ} 库 ^ク 存 ^{ソン}
不良品	Defective product	不 ^フ 良 ^{リョウ} 品 ^{ヒン}
プリント基板	Printed circuit board	印 ^{イン} 刷 ^{ショウ} 电 ^{デン} 路 ^ロ 板 ^{バン}
振れ	Run out	振 ^{ジン} 动 ^{ドウ}
ブレーカ	Breaker	稳 ^{ウン} 流 ^{リウ} 保 ^ホ 护 ^ゴ 器 ^キ
ブレーキ	Brake	刹 ^{シャク} 车 ^{シャ}
フレームグラウンド端子	Frame grounding terminal	外 ^{ガイ} 壳 ^{カク} 接 ^{ケツ} 地 ^チ 和 ^ワ 接 ^{ケツ} 地 ^チ 端 ^{タン} 子 ^シ
フレームレート	Frame rate	帧 ^{ジン} 率 ^{レイツ}
プレス	Press	受 ^{ウケ} 压 ^{ヤク}
プレス加工	Press working	压 ^{ヤク} 力 ^{リキ} 加 ^カ 工 ^{コウ}

日本語	英語	中国語
プレス金型	Press mold	压 铸 模 具
プレス機械	Pressing machine	压 力 机
振れ測定	Vibration measurement	振 动 测 量
プレビューエリア	Preview area	预 览 区
フロー制御	Flow control	流 程 控 制
ブロー成形	Blow molding	吹 出 成 型
ブローチ	Broach	钻 孔
プログラム切換入力	Program selection input	程 序 选 择 输 入
プログラミング言語	Programming language	编 程 语 言
プログラム	Program	程 序
プログレッシブ走査	Progressive scanning	非 隔 行 扫 描
ブロック図	Block diagram	框 图
プロトコル	Protocol	协 定
分解能	Resolution	分 辨 力
分光計	Spectrograph	质 谱 仪
粉碎	Pulverization	粉 碎
分子	Molecule	分 子
噴射	Injection	喷 射
分析	Analysis	分 析
粉末	Powder	粉 末
分離	Separation	铸 件 的 偏 析
ベアリング	Bearing	轴 承
平滑度	Smoothness	平 滑 度
平均	Averaging	平 均
平均値	Mean value	平 均 值
平行移動特性	Parallel displacement of optical axis	光 轴 的 平 行 位 移
並列接続(OR回路)	Parallel connection(OR logic circuit)	并 联 (或 逻 辑 电 路)
ペースト	Paste	粘 贴
ベース部	Base	基 座
へら絞り	Lancet	刺 咯 针

日本語	英語	中国語
へら絞り旋盤	Spinning lathe	旋 ^{セン} 压 ^ヤ 车 ^{シャ} 床 ^{ベツ}
ヘリウムガス	Helium gas	氦 ^{ハイ} 气 ^キ
ベルト研削	Belt grinding	砂 ^サ 带 ^{タイ} 磨 ^モ 光 ^{カン}
ヘルプ	Help	帮 ^{バン} 助 ^{ジュ}
変位モード	Displacement mode	位 ^イ 移 ^イ 模 ^モ 式 ^{シキ}
偏向	Deflection	偏 ^{ベン} 向 ^{キョウ}
偏光	Polarized light	偏 ^{ベン} 振 ^{シン} 光 ^{カン}
偏光フィルタ	Polarizing filter	极 ^{キョク} 化 ^カ 滤 ^リ 光 ^{カン} 器 ^キ
偏差	Deviation	误 ^ケ 差 ^サ
編集	Edit	编 ^{ベン} 辑 ^{ジツ}
偏心	Eccentricity	偏 ^{ベン} 心 ^{シン}
偏心測定	Eccentricity measurement	偏 ^{ベン} 心 ^{シン} 度 ^ド 测 ^{ソク} 量 ^{リヤウ}
ペンチ	Pliers	钳 ^{ケン} 子 ^シ
偏肉	Thickness deviation	厚 ^{コウ} 度 ^ド 公 ^{コウ} 差 ^サ
ボイド	Void	空 ^{コン} 的 ^{テツ}
方向判別	Differentiation of orientation	方 ^{ファン} 向 ^{キョウ} 鉴 ^{ケン} 别 ^{ベツ}
放射温度計	Radiation thermometer	辐 ^フ 射 ^{シャ} 温 ^{オン} 度 ^ド 计 ^ジ
放射熱	Radiation heat	辐 ^フ 射 ^{シャ} 热 ^{ネツ}
防食処理	Corrosion protection	防 ^{ファン} 腐 ^フ 蚀 ^{シツ} 腐 ^フ 蚀 ^{シツ} 保 ^ホ 护 ^フ
防振材	Vibro-isolating material	隔 ^{カク} 振 ^{シン} 材 ^{サイ} 料 ^{リョウ}
膨張	Expand	膨 ^{ホン} 胀 ^{ゾウ}
放電加工	Electrical discharge machining	电 ^{デン} 火 ^カ 花 ^カ 加 ^カ 工 ^{コウ}
放電研削	Electrical discharge grinding	电 ^{デン} 火 ^カ 花 ^カ 磨 ^モ 削 ^{シャウ}
放熱	Heat dissipation	热 ^{ネツ} 消 ^{シャウ} 散 ^{サン}
防爆構造	Explosion-proof construction	防 ^{ファン} 爆 ^{バク} 结 ^{ケツ} 构 ^{コウ}
ポーズ画面	Pause screen	暂 ^{サン} 停 ^{テイ} 屏 ^{ピン} 幕 ^{ムク}
ポーレート	Baud rate	波 ^ハ 特 ^{トク} 率 ^{リツ}
ホーニング加工	Honing	搪 ^{タン} 磨 ^モ
ホーニング盤	Honing machine	搪 ^{タン} 磨 ^モ 床 ^{ベツ}
ボール盤	Drilling machine	钻 ^{スイアン} 孔 ^{コン} 机 ^キ

日本語	英語	中国語
保護回路	Protection circuit	保 护 电 路
保護カバー	Protective cover	保 护 层
保護構造	Protective construction	保 护 结 构
保護めがね	Safety goggles	防 护 眼 镜
保持出力(ホールド出力)	Hold output	保 持 输 出
保守部品	Maintenance parts	维 护 部 件
補正	Correction	补 正
補正值	Correction value	补 正 值
保全	Maintenance	维 护
保存	Save	保 存
歩留まり	Yield	成 品 率
ボトムアップ	Bottom up	自 下 而 上
ポリアミド	Polyamide	聚 醯 胺
ポリアリレート	Polyarylate	多 芳 基 化 合 物
ボルト	Bolt	螺 栓
ホワイトバランス	White balance	白 平 衡
マーカ	Marking unit	刻 印 模 块
マイクロQRコード	Micro QR codes	微 型 QR 代 码
マイナス極	Negative pole	负 极
マウス	Mouse	鼠 标
前処理	Preprocessing	前 处 理
マガジンフィーダ	Magazine feeder	料 仓 给 料 机
膜圧	Membrane pressure	膜 压
曲げ応力	Bending stress	弯 曲 应 力
曲げ加工	Bending	弯 曲 加 工
曲げ型	Bending die	弯 曲 型
曲げ半径	Bend radius	弯 曲 半 径
摩擦	Friction	摩 擦
摩擦力	Friction force	摩 擦 力
マシニングセンタ	Machining center	加 工 中 心

日本語	英語	中国語
マシンコントローラ	Machine controller	机 器 控 制 部
マシン油	Machine oil	机 油
マスターゲージ	Master gauge	标 准 规
マスタ軸	Master shaft	主 控 轴
またぎフライス	Straddle cutter	双 面 铣 刀
マテハン	Materials handling	物 料 搬 运
マニホールド	Manifold	集 合 管
マニュアル	Manual	手 册
磨耗	Wear	磨 损
摩耗試験	Brasion test	磨 损 试 验
マルチタスク	Multitasking	多 任 务
マルチスポット溶接	Multiple electrode spot welding	多 极 点 焊
丸のこ盤	Circular sawing machine	园 锯 机
万力	Vice	老 虎 钳
みがき粉	Polishing powder	磨 光 粉
右ねじ	Right-hand thread	右 旋 螺 纹
右回り	Clockwise	顺 时 针
マイクロ組織	Micro structure	微 观 组 织
見込み生産	Anticipated production	估 量 生 产
ミスト	Mist	油 雾
溝	Groove	凹 槽
溝切り	Fluted drill	开 槽
密着	Blocking	紧 密
密着確認	Confirmation of closure	紧 密 确 认
密度	Density	密 度
密封性	Sealing performance	密 封 性 能
見積図	Drawing for estimate	估 算 图
ミニチュアねじ	Miniature screw thread	微 型 螺 钉
見本	Sample	样 品
脈動	Pulsation	脉 动

日本語	英語	中国語
見やすい	Easy-to-see	清晰易读
ミラー反転	Mirror image	镜像
ミリング	Milling	铣削
無/偶数/奇数	None/Even/Odd	无/偶校验/奇校验
無人搬送車	Automatic guided vehicle	自动运输车
無接点入力	Solid-state input	无接点输入
むだ時間	Dead time/Lag	时间浪费
無電圧入力	Non-voltage input	无电压输入
無電解めっき	Electroless plating	非电解镀层
明度	Intensity	亮度
メカトロニクス	Mechatronics	机电电子装置
目こぼれ	Shedding	脱落
メス(コネクタ)	Female(Connector)	母接头(连接器)
目立て	Dressing	修整
メタルソー	Metal slitting saw	金属开缝锯
めっき	Plating	电镀
メッセージ	Message	信息
めづまり	Loading	堵塞
メディアアン	Median	中间化
メニューバー	Menu bar	菜单栏
目の保護	Eye protection	护眼睛
目盛り	Scales	刻度
メモリカード	Memory card	存储卡
面積	Area	面积
メンテナンス	Maintenance	维修
面取り	Chamfering	倒角
面取りバイト	Chamfering tool	倒角工具
面振れ	Surface runout	表面弯曲
毛管現象	Capillarity	毛细管现象
モード	Mode	模式

日本語	英語	中国語
モールド樹脂	Molded resin	模制樹脂
目視検査	Visual inspection	目視検査
目標値	Target value	目標値
文字	Character	文字
文字行間	Line space	行間距
文字種類	Character type	文字種類
文字高	Character height	文字高度
文字幅	Character width	文字宽度
文字列	Character string	文字串
モジュール化	Modularization	模块化
モデリング	Modeling	模型制造
戻し位置	Return position	返回位置
モニタ	Monitor	显示器
漏れ(消費)電流	Leakage current	泄漏电流
もろさ	Fragility	脆性
焼き入れ	Quenching	淬火
焼き付き	Seizure	烧结
焼き鈍し	Annealing	焖火
焼きばめ	Thermal insert	热压配合
焼き戻し	Tempering	回火
やすり	File	锉刀
やすり仕上げ	Filing	锉修
山形フライス	Angular cutter	角铣刀
やまば歯車	Double herical gear	人字齿轮
やり直す	Redo	重做
油圧回路	Oil-hydraulic circuit	液动循环管路
油圧計	Oil pressure gauge	油压计
油圧ジャッキ	Hydraulic jack	液压起重器
油圧シリンダ	Hydraulic cylinder	液压缸
油圧ブレーキ	Hydraulic brake	液压制动器

日本語	英語	中国語
融解	Melting/Fusion	熔 ^{ルウエン} 化 ^カ
融解温度	Melting temperature	熔 ^{ルウエン} 化 ^カ 温 ^{ウエン} 度 ^ド
融解点	Melting point	熔 ^{ルウエン} 点 ^{ディエン}
融解熱	Heat of fusion	熔 ^{ルウエン} 化 ^カ 热 ^レ
有害物質	Hazardous substance	有 ^ウ 害 ^{ハイ} 物 ^ウ 质 ^ジ
有機化合物	Organic compound	有 ^ウ 机 ^ジ 化 ^カ 合 ^カ 物 ^ウ
有効画素	Effective pixels	有 ^ウ 效 ^{シャウ} 像 ^{シヤン} 素 ^ス
有効断面積	Effective sectional area	有 ^ウ 效 ^{シャウ} 断 ^{フアン} 面 ^{メン}
ユーザーズマニュアル	User's manual	用 ^ユ 户 ^フ 手 ^{ショウ} 册 ^{ツァ}
遊星運動	Planetary motion	行 ^シ 星 ^シ 运 ^{ユン} 动 ^{ドン}
遊星歯車	Planet gear	行 ^シ 星 ^シ 齿 ^チ 轮 ^{ルン}
有接点入力	Contact input	触 ^{チウ} 点 ^{ディエン} 输 ^{シュ} 入 ^ル
融点	Melting point	熔 ^{ルウエン} 点 ^{ディエン}
誘導加熱	Dielectric heating	感 ^{カン} 应 ^{イン} 加 ^カ 热 ^レ
誘導電流	Induction current	感 ^{カン} 应 ^{イン} 电 ^{ディエン} 流 ^{リウ}
ゆがみ	Distortion	变 ^{ビエン} 形 ^{シヤン}
床面積	Floor space	平 ^{ピン} 面 ^{メン} 面 ^{メン} 积 ^ジ
油性	Oiliness	油 ^ユ 性 ^{シヤン}
輸送	Transportation	运 ^{ユン} 输 ^{シュ}
輸送時の注意	Cautions regarding transportation	运 ^{ユン} 输 ^{シュ} 注 ^{ジュ} 意 ^イ 事 ^シ 项 ^{シヤン}
弓のこ	Hacksaw	弓 ^{コウ} 锯 ^コ
溶液	Solution	溶 ^{ルウエン} 液 ^{レキ}
溶解	Dissolution	溶 ^{ルウエン} 解 ^{ジェ}
陽極	Anode	金 ^シ 属 ^{シュ} 板 ^{バン}
溶剤	Solvent	溶 ^{ルウエン} 剂 ^ジ
溶質	Solute	溶 ^{ルウエン} 解 ^{ジェ} 质 ^ジ
溶射	Thermal spraying	喷 ^{ペン} 镀 ^フ
容積	Volume	容 ^{ルウエン} 积 ^ジ
溶接	Welding	焊 ^{ハン} 接 ^{ジェ}
溶接棒	Electrode	焊 ^{ハン} 条 ^{チョウ}

日本語	英語	中国語
溶接ワイヤ	Weld wire	包銅鋼絲
溶接割れ	Weld crack	焊缝裂紋
要素	Element	要素
容量	Capacity	容量
要領	Procedure	窍门
寄せフライス	Gang cutter/Gang milling	组合铣刀
四つづめチャック	Independent chuck	分动夹盘
予熱	Preheating	预热
余熱時間	Remaining heat time	余热时间
予防保全	Preventive maintenance	预防性检修
呼び径	Nominal diameter	基本直径
呼び水	Priming	起动注油
読み込み	Import	读取
読み出し	Read out	读出
ライナ	Liner	衬垫
ライニング	Lining	镀覆
ライフサイクル	Life cycle	使用周期
ライン速度	Line speed	线速度
ラジアル軸受	Radial bearing/Plain bearing	向心轴承
らせん運動	Screw motion	螺旋运动
ラダープログラム	Ladder program	阶梯图程序
落下	Falling	下降
ラックカッタ	Rack type cutter	刨齿刀
ラックとピニオン	Rack and pinion	齿条
ラッピング	Lapping	研磨
ラップ盤	Lapping machine	研磨平板
ラベリング処理	Labeling processing	检签处理
ラミネート	Laminate	层压
乱数	Random number	随机数
ランニングコスト	Running cost	运行成本

日本語	英語	中国語
ランニングテスト	Running test	运 _レ 行 _ル 试 _シ 験 _{ケン}
ランプ	Lamp	灯 _{トウ} 泡 _{バウ}
乱流	Turbulent flow	涡 _ワ 流 _{リウ}
リア	Rear	后 _コ 方 _{ファン}
リアルタイム	real time	实 _ジ 时 _ジ
リークテスト	Leak test	泄 _シ 漏 _ノ 测 _{ツク} 试 _シ
リードスイッチ	Lead switch	先 _シ 导 _{ダウ} 开 _{カイ} 关 _{カン}
リードタイム	Lead time	定 _{テイ} 货 _カ 周 _{シウ} 期 _キ
リーマ	Reamer	铰 _{シヤウ} 刀 _{ダウ}
リカバリ	Recovery	修 _{シウ} 复 _{フク}
力学	Dynamics	力 _{リキ} 学 _{ガク}
離型剤	Parting powder/Parting agent	模 _コ 具 _ク 润 _{ジュン} 滑 _{カツ} 剂 _ジ
リセット	Reset	重 _{チュウ} 置 _ジ
理想直線	Ideal line	理 _リ 想 _{ガク} 直 _ジ 线 _{セン}
リチウム電池	Lithium battery	锂 _リ 电 _{デン} 池 _チ
立体図	Single view drawing	立 _{リツ} 体 _{テイ} 图 _ト
リップル	Ripple	脉 _{マク} 动 _{ドウ}
リニアライズ	Linearize	线 _{セン} 性 _{セイ} 化 _カ
リベット締め	Riveting	铆 _{マウ} 接 _{ケツ}
リム	Rim	装 _{ソウ} 边 _{ヘン}
略図	Schematic drawing	略 _{リョク} 图 _ト
流体	Fluid	流 _{リウ} 体 _{テイ}
粒度	Particle size	颗 _{カク} 粒 _{リツ} 尺 _{シツ} 寸 _{スン}
流動性	Flowability	流 _{リウ} 动 _{ドウ} 性 _{セイ}
流量	Flow rate	流 _{リウ} 量 _{リヤウ}
流量計	Flowmeter	流 _{リウ} 量 _{リヤウ} 计 _{ケイ}
量産試作	Mass production trial	量 _{リヤウ} 产 _{サン} 前 _{ゼン} 试 _シ 生 _{シヤウ} 产 _{サン}
良品	Non-defective	合 _カ 格 _{カク} 品 _{ヒン}
リリース穴	Release hole	释 _{シヤク} 放 _{ファン} 孔 _{コン}
リリースツール	Release tool	释 _{シヤク} 放 _{ファン} 工 _{コウ} 具 _ク

日本語	英語	中国語
履歴表示	History display	历史显示
臨界	Criticality	临界
臨界温度	Critical temperature	临界温度
累計稼働時間	Total operating time	累计操作时间
ルーチン	Routine	例行程序
ルーチンワーク	Routine work	日常工序
ループ	Loop	封闭回路
るつぼ	Crucible	分压器
レアメタル	Rare metal	稀有金属
レイアウト	Layout	配置
冷陰極蛍光管	Cold cathode fluorescent tube	冷阴极荧光管
冷間加工	Cold working	冷加工
励起	Excitation	激发
冷却	Cooling	冷却
冷却剤	Coolant	冷却剂
冷却水	Cool water	冷却水
冷却装置	Cooling apparatus	冷却装置
零点信号	Zero-point signal	零点信号
冷媒	Refrigerant	冷冻剂
レーザ	Laser	激光
レーザーマーキング	Laser marking	激光刻印
レーザダイオード	Laser diode	激光二级管
レーザ発光	Laser emission	激光发射
レーザ放射警告灯	Laser radiation emission indicator	激光放射警告指示器
レギュレータ	Regulator	调整器
レジスタ	Register	寄存器
レスポンス	Response	回复
レゾルバ	Resolver	解析器
劣化	Degradation	老化
レベル	Level	水平

日本語	英語	中国語
レポート	Report	报 告
連鎖反応	Chain reaction	连 锁 反 应
レンズカバー	Lens cover	镜 片 盖
連成圧	Compound pressure	复 合 压 力 型
連続	Continuous	连 续
連続生産	Continuous production	流 水 作 业
連続成型法	Continuous molding	连 续 成 形 法
連続鑄造	Continuous casting	连 续 浇 铸
ロウ付け	Brazing	铜 焊
漏電	Leak	漏 电
ローダ	Loader	装 载 机
ロータリーエンコーダ	Rotary encoder	旋 转 编 码 器
ロードセル	Load cell	测 力 传 感 器
ロールフィーダ	Roll feeder	辊 式 给 料 机
ローレット	Knurling tool	滚 花 工 具
ろ過	Filtration	过 滤
録画容量	Recording capacity	记 录 容 量
ロゴマーク	Logotype	标 识 类 型
六角ナット	Hexagon head bolt	六 角 头 螺 栓
ロック/ロック解除	Lock/Release lock	锁 定 / 解 除 锁 定
ロックウェル硬さ	Rockwell hardness	洛 氏 硬 度
ロックナット	Lock nut	防 松 螺 帽
ロット	Lot	批 次
ロッド	Lod	连 杆
ロット生産	Lot production	批 量 生 产
ロボット	Robot	机 器 人
ロボット工学	Robot engineering	机 器 人 工 程 学
ワーク	Workpiece	工 件
ワークステーション	Work station	工 作 台
歪ゲージ	Strain gauge	应 变 仪

日本語	英語	中国語
歪抵抗	Strain resistance	应变垫阻
ワイドバー	Wide bar	宽条
ワイヤブラシ	Wire brush	钢丝刷
ワイヤフレームモデル	Wire frame model	线框模型
ワイヤ放電加工機	Wire-electrical discharge machine	电线放电加工机械
割込み指令	Insert command	中断指令
割込みプログラム	Insert program	中断程序
割付け	Assign	分配
ワンショット出力	One-shot output	单脉冲输出

一般ビジネス・PC用語

資本金	Capital	注册资本
敷地面積	Lot area	占地面
打ち合わせ	Arrangement	讨论
知的財産権	Intellectual property	知识产权
ノーハウ	Know-How	诀窍
従業員	Employee	员工
就職	Occupation	就业
労働契約	Labor contract	劳动合同
雇用	Employment	聘用
面接	Interview	面试
履歴書	Resume	简历
人事採用	Personnel recruitment	人事招聘
ヘッドハンティング	Headhunting	猎头
人材育成	Personnel training	人才培养
トレーニング	Training	培训
正社員	Regular member	正式员工
給与	Salary	工资
賞与	Bonus	奖金
福利厚生	Welfare	福利待遇

日本語	英語	中国語
退職	Retirement	退 休
現金出納帳	Cash book	現 金 出 納 帳 目
入金	Receipt of money	进 账
出金	Payment	出 账
法人税	Corporation tax	法 人 税
所得税	Income tax	所 得 税
為替レート	Exchange Rate	汇 率
決済日	Settling day	结 算 日
LC	Letter of credit	信 用 证
連結決算	Consolidation	联 结 决 算
減価償却	Depreciation	折 旧
B/S	Balance Sheet	貸 借 对 照 表
上半期	First half of the year	前 半 期
下半期	Latter half of the year	后 半 期
ユーザー	User	用 户
常連客	Regular customer	老 客 户
交際費	Social expenses	交 际 费
マーケティング	Marketing	市 场 活 动
広告	Advertisement	广 告
パンフレット	Pamphlet	宣 传 资 料
市場調査	Marketing research	市 场 调 查
アンケート調査	Questionnaire survey	问 卷 调 查
受注	Acceptance of an order	接 受 定 货
入札	Tender	投 标
落札	Successful bid	中 标
頭金	Deposit	定 金
マージン	Margin	佣 金
コンサルティング	Consulting	咨 询
決裁	Approval	批 准
契約(書)	Contract	合 同

日本語	英語	中国語
株主	Stockholder	股 东
合弁企業	Joint enterprise	合 資 企 業
郷鎮企業	Town enterprise	郷 鎮 企 業
手数料	Commission	手 続 費
役員	Director	董 事
ハイテク	High-tech	高 科 技
メインバンク	Main financing bank	主 要 銀 行
求人	Job offer	招 聘
出勤(する)	On duty	上 班
退勤(する)	Off duty	下 班
残業(する)	Overtime work	加 班
会議	Meeting	会 议
名刺	Business card	名 片
クレーム	Complaint	投 诉
消費者	Consumer	消 费 者
見積書	Estimate	报 价 单
印鑑	Seal	印 章
取締役会	Board of directors	董 事 会
会長	Chairman	董 事 长
社長	President	总 经 理
部長	Director	部 长
課長	Section chief	课 长
係長	Chief clerk	股 长
総務部	General affairs department	总 务 部
管理部	Management division	管 理 部
人事部	Personnel management	人 事 部
経理部	Accounting section	财 务 部
営業部	Sales department	营 业 部
製造部	Manufacturing department	制 造 部
監査役	Inspector	监 事

日本語	英語	中国語
IT	Information Technology	ア イ ティ I T
アクセサリ	Accessories	フ ッケン 附 件
アクセス(する)	Access	フ ッケン 访 问
アクセスポイント	Access point	フ ッケン ティエン 访 问 点
アップグレード(する)	Upgrade	ショウ グレイ 升 級
アンインストール(する)	Uninstall	キ ヲウ 卸 載
アンチウィルスソフト	Anti virus software	シヤク トク ノウケン 杀 毒 软 件
インターネット	The internet	フ ーレン 互 联 网
インターネットカフェ	Internet cafe	レン ハー 网 吧
ウィルス	Virus	ビョク トク 病 毒
ADSL	Asymmetrical Digital Subscriber Loop	エー ティー イス A D S L
OA	Office automation	ルン トウ オウ 办 公 自 动 化
OS	Operating system	ヲウ ショウ 操 作 系 统
お気に入り	Favorites	ショウ 收 藏 夹
オンライン取引	Online exchange	ヲウ ショウ 在 线 交 易
クリック(する)	Click	チク 点 击
ケーブルテレビ	Cable television	カウ ショウ 有 线 电 视
公式サイト	Official site	シュウ ショウ 正 式 网 页
コンテンツ	Contents	ナイ 内 容
再起動(する)	Reboot	ヲウ 再 起 动
システム	System	ショウ 系 统
ダブルクリック(する)	Double-clicking	シュアン 双 击
ディスク容量	Disk capacity	クワン 光 盘 容 量
電源を入れる	Turn on power	ツキ トウ 接 通 电 源
電源を切る	Turn off power	キッ トウ 切 断 电 源
ブラウザ	Browser	ショウ 显 像 管
添付ファイル	Attached file	フ ーカ 附 加 文 件
閉じる	Close	カン 关 闭
ネットワーク	Network	レン 网 络
ノートパソコン	Notebook computer	ヒョウ 笔 记 本 电 脑

日本語	英語	中国語
ブロードバンド	Broadband	宽带
プロバイダ	Provider	网络运营商
メールアドレス	E-mail address	邮件地址
ログアウト(する)	Log-Out	退出
ログイン(する)	Log-In	登陆
到着時間	Arrival time	到达时间
到着ロビー	Arrival lobby	到达大厅
出発時間	Departure time	出发时间
出発ロビー	Departure lobby	出发大厅
搭乗口	Boarding gate	乘机口
手荷物検査	Baggage inspection	随身行李检查
手荷物受取所	Luggage receipt place	行李提取处
パスポート	Passport	护照
滞在期間	Length-of-stay	逗留期间
入国	Entering a country	入境
出国	Leaving the country	出境
入国カード	Disembarkation card	入境卡
出国カード	Embarkation card	出境卡
チェックイン	Check-in	入住登记
ルームナンバー	Room number	房间号
ルームキー	Room key	房间钥匙
お湯	Hot water	开水
インターネット接続(サービス)	Internet connection(service)	上网服务
ビジネスセンター	Business center	商务中心
モーニングコール	Wake-up call	叫醒服务
国際電話	International phone calls	国际电话
チェックアウト	Check-out	退房
クレジットカード	Credit card	信用卡
コンシェルジュ	Concierge	总台宾客服务处
タクシー	Taxi	出租车

日本語	英語	中国語
コンビニ	Convenience store	便利店
郵便局	Post office	邮局
マッサージ	Massage	按摩
書店	Bookstore	书店
ビル	Building	大楼
大通り	Main street	大道
停車(する)	Stop	停车
信号機	Signal	信号灯
地下鉄駅	Subway station	地铁站
列車駅	Train station	火车站
テレホンカード	Phone card	电话卡
トラベラーズチェック	Traveler's check	旅行支票
両替	Exchange	兑换
サイン	Signature	签字
外貨	Foreign currency	外币
日本円	Japanese Yen	日元
米ドル	US Dollar	美元
香港ドル	Hong Kong Dollar	港币
ATM	Automatic teller machine	自动取款机
口座を開く	Opening a bank account	新开帐户
小銭	Small change	零钱
電話(する)	Call	打电话
資料	Material	资料
1部	One part of	一份
カレンダー	Calendar	日历
伝言メモ	Message memo	留言条
ファックス(する)	Fax	发传真
パソコン	Personal computer	电脑
スケジュール	Schedule	日程表
タイムカード	Time card	出勤卡

日本語

英語

中国語

電卓

Calculator

計_ケ算_{サン}器_キ

ノート

Notebook

笔_ヒ记_キ本_{ホン}

ホッチキス

Stapler

钉_{チリ}书_{シュー}机_キ

朱肉

Red seal ink

印_{イン}泥_ニ

コピー用紙

Copy paper

复_フ印_{イン}纸_シ

セロテープ

Cellophane adhesive tape

透_{トウ}明_{メイ}胶_{カウ}带_{ダイ}

手紙

Letter

信_{シン}

切手

Stamp

邮_ウ票_{ビョウ}

小包

Package

包_{ホウ}裹_{カウ}

航空便

Air mail

航_{カウ}空_{コン}邮_ウ件_{ケン}

船便

Sea mail

海_{カイ}运_{ウン}

携帯電話

Cellular phone

手_{テウ}机_キ

デジタルカメラ

Digital camera

数_{スウ}码_マ相_{サウ}机_キ

ラジオ

Radio

收_{シウ}音_{イン}机_キ

テレビ

Television

电_{デン}视_シ

領収書

Receipt

发_{ハツ}票_{ビョウ}

財布

Wallet

钱_{セン}包_{ホウ}